

Manual del usuario del Boli 3D Imagine

Instrucciones de seguridad:

Consulte los siguientes aspectos antes de utilizar el Boli 3D.

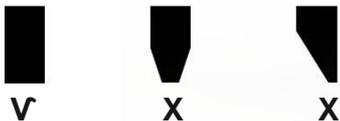
- ¡Preste atención a la seguridad de la electricidad durante el funcionamiento! No utilice este producto cerca de la bañera, el lavabo, el baño u otro lugar de fácil contacto con el agua, de lo contrario, puede causar una descarga eléctrica y provocar la muerte. Desenchufe la fuente de alimentación después de usarla.
- La punta de este lápiz puede causar quemaduras después de calentarla. No toque la punta del lápiz ni ninguna parte cercana.
- Este producto es adecuado para niños mayores de 5 años. Los niños deben usar este producto bajo la supervisión de un adulto.
- Este producto no es resistente al agua, ni tampoco a prueba de roturas. Está prohibido utilizar la punta del lápiz para golpear objetos duros. También está prohibido insertar cualquier otro objeto en el orificio de alimentación o en la punta del bolígrafo.
- Diámetro del filamento consumible de PLA y PETG 1,75 ± 0,05 mm. Utilice el filamento original, podría dañar el producto si elige un filamento no original.
- Después de terminar de usar este producto, asegúrese de descargar el filamento y cortar la fuente de alimentación.
- Es normal que queden restos de filamento en la boquilla, ya que todos los productos se probarán antes de la entrega.



Contenido:

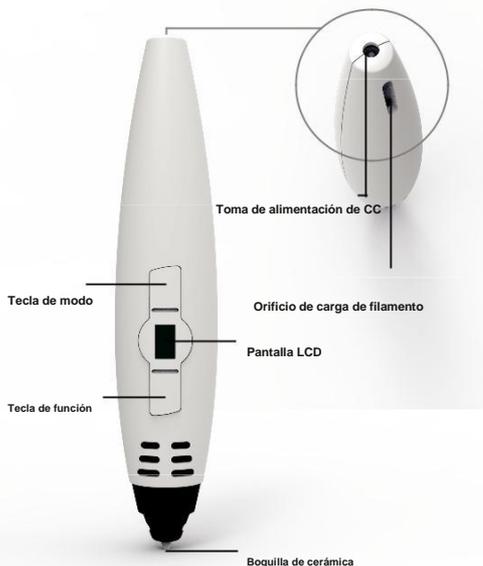
N ° de Modelo	SL-800
Bolígrafo 3D	1
Adaptador	1
Filamento	2 metros PLA
DC5V USB Cable	1
Manual Usuario	1
Dedal Silicona	2

Extremo del filamento:



Especificación y parámetros

N ° de Modelo.	SL-800		
Peso	39g		
Tamaño	141 (largo) x 28 (ancho) x 28 (alto) mm		
Especificaciones del banco de energía	DC5V ± 0.25V 2A		
Entrada de adaptador y producción	Entrada: AC100V ~ 240V 50 / 60HZ Salida: 5 V ± 0.25 V 2A		
Energía de reserva	0,03 W		
Filamento consumible	PLA y PETG 1.75 ± 0,05 mm		
Temp de trabajo	PLA 200-220 °C	PETG 210-220 °C	
Condiciones de trabajo	Temperatura : 10-35 °C Humedad : ≤85 %		
Máxima corriente	1.5A	Máxima potencia	8W



Instrucciones de uso:

1.Encendido

Utilice el cable USB para conectar el adaptador de 5V / 2A a la toma de alimentación de CC. Cuando aparece el tipo de filamento en la pantalla (PLA o PEG) significa que está encendido.

2.Selección de filamentos

Cuando encienda, y antes de precalentar, haga clic en la "Tecla de modo" para cambiar el modo PLA y PETG libremente.

3.Precalentamiento

Haga clic en "Tecla de función", la luz roja parpadeará y significa que el lápiz se está precalentando.

Cuando la luz roja está apagada y la luz verde encendida, significa que se ha realizado el precalentamiento.

4.Velocidad y temperatura. Configuración

Cuando se hace el precalentamiento:

A: Haga clic en "Tecla de Modo", puede ajustar la velocidad rápida o lenta libremente.

B: Al hacer una pausa, pulse la "Tecla de Modo" y mantenga presionada durante 3 segundos para configurar la temperatura. Pulse las teclas Modo y Función para subir o bajar la temperatura.

Solución de problemas:

Siga las instrucciones de a continuación si se produjo algún problema. Si no es capaz de solucionarlo por favor contacte directamente con el distribuidor al que le compró el Boli 3D.

Problema detectado	Posible causa del problema	Solución
Pantalla LCD apagada	Avería en el adaptador	Sustitución del componente.
	Ruptura del cable USB	Sustitución del componente.
Luz roja y verde parpadeando	Baja potencia del adaptador	Sustitución del componente.
	Baja potencia del banco de energía	Sustitución del componente.
No sale filamento por la boquilla	Sale muy poco filamento	Descargue el filamento y vuelva a cargarlo
	Baja temperatura	Aumentando la temperatura
	El filamento resbala en el engranaje	Descargue el filamento y cargue un filamento nuevo
	Fallo en la carga del filamento	Descargue el filamento y asegúrese de que el extremo del filamento esté plano.
	Boquilla mal colocada	Desmonte la boquilla y vuelva a instalarla.
	Filamento con burbujas	Disminuyendo la temperatura
	Boquilla atascada	Disminución de la temperatura de la boquilla para limpieza Apague y vuelva a encender. Ajuste el PLA a PETG, aumente a la temperatura máxima. Use PLA para limpiar la boquilla.
La carga del filamento no es uniforme		
Código de error ERR	Temperatura demasiado alta al cambiar a PLA	Desenchufe el cable y espere 3 minutos para volver a conectar.

Garantía

Un año desde la fecha de compra. Si el daño es causado por un filamento no original o por no seguir las instrucciones debidamente la garantía se anulará automáticamente.

Cuando termine la configuración, haga clic y mantenga presionada la "Tecla de modo" durante 3 segundos para salir.

5.Carga y dibujo de filamentos

Cuando la luz roja cambie a verde, haga clic en "Tecla de función" para cargar el filamento desde el "Orificio de carga del filamento". Espere unos segundos hasta que el filamento salga por boquilla, y ya puede comenzar a dibujar. Haga clic en "Tecla de función" para pausar o iniciar. El Boli se detendrá por seguridad de forma automática cada 8 minutos. Si necesita seguir dibujando, haga clic en "Tecla de función" para comenzar de nuevo.

6.Descarga de filamento

Haga clic en la "Tecla de función" para hacer una pausa. Y luego haga clic y mantenga presionada la "Tecla de función" durante 3 segundos. El filamento se descargará automáticamente.

7.Dibujo terminado

Cuando termine de dibujar, descargue el filamento y corte la alimentación.