



BASIC 6AC3 IMP

CLASIFICACIÓN DE ACUERDO CON EN 685

Rev: 04/01/2020

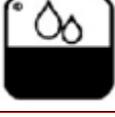
CARACTERÍSTICAS	SIMBOLO	REQUERIMIENTO	MÉTODO DE ENSAYO
NIVEL DE USO		DOMÉSTICO INTENSO, COMERCIAL MODERADO	EN 685:95 ANEXO A
CLASE	 	23-31	EJEMPLOS: USO RESIDENCIAL, DORMITORIOS, SALONES, PASILLOS, OFICINAS DOMÉSTICAS.

ESPECIFICACIONES GENERALES

CARACTERÍSTICAS	SIMBOLO	REQUERIMIENTO	MÉTODO DE ENSAYO
Espesor del elemento (t); t=6 mm		Δt medio (del valor nominal)0,50 t max -t min0,50	UNE-EN 15468:2016
Largo de la superficie decorativa (l) l=1331 mm		Δl 0,5	UNE-EN 15468:2016
Ancho de la superficie decorativa (w) w=194mm		Δw medio (del valor nominal)0,10w max - w min0,20	UNE-EN 15468:2016
Escuadría del elemento (q)		Qmax =<0,20 mm	UNE-EN 15468:2016
Rectitud (banana) (s)		smax =<0,36 mm	UNE-EN 15468:2016
Alabeo longitudinal (f)		fconcavo=<6 mm fconvexo=<12 mm	UNE-EN 15468:2016
Alabeo transversal (f)		fconcavo =<0,28 mm fconvexo =<0,38 mm	UNE-EN 15468:2016
Abertura entre elementos (o)		omedio =<0,15 omax =<0,20	UNE-EN 15468:2016
Diferencia de altura entre elementos (h)		hmedio =< 0,07 hmax =<0,10	UNE-EN 15468:2016
Variaciones dimensionales después de cambios de humedad relativa (l,w)		Δl medio =<0,9 dwmedio =<0,9	UNE-EN 15468:2016
Resistencia luz		Patrón de lana azul, parte B02, mayor o igual a 6 Patrón de gris, parte A02, mayor o igual a 4	0
Punzonamiento estático		Sin cambios visibles =<0,01 mm (de punzonamiento usando un cilindro recto de acero de 11,30 mm de diámetro)	0
Arranque de la superficie		$\geq 1,00$ N/mm ²	0

ESPECIFICACIONES DE CLASIFICACIÓN, NIVEL DE USO

CARACTERÍSTICAS	SIMBOLO	REQUERIMIENTO	MÉTODO DE ENSAYO
Resistencia a la abrasión		AC 3	UNE-EN 15468:2016
Resistencia al impacto		IC 1	UNE-EN 15468:2016

Resistencia al manchado		5 (gr 1 - 2) 4 (gr. 3)	EN 438
Resistencia a la quemadura de cigarrillo		4	EN 438
Determinación del efecto simulado de una pata de mueble		Sin daños visibles después de ensayarse con una pata de tipo 0	EN 424
Determinación del efecto de una silla con ruedas		Ningún cambio de aspecto ni daños visibles tal como se establece en la norma EN 425. Deben utilizarse ruedas individuales pivotantes tales como las definidas en la Norma EN 12529:1998, apartado 5.4.4.2. (Tipo W).	EN 425
Incremento de espesor		=< 18,0%	UNE-EN 15468:2016

PROPIEDADES ADICIONALES

CARACTERÍSTICAS	SIMBOLO	REQUERIMIENTO	MÉTODO DE ENSAYO
Humedad a la salida de fábrica		El contenido de humedad de los elementos debe ser del 4 al 10%. Cualquier lote deberá mantener una homogeneidad tal como: $H_{max} - H_{min} = < 3 \%$	EN 322
Apariencia, defectos superficiales		Se admiten pequeños defectos	EN 438
Sellado de cantos		Cantos completamente sellados para un mejor comportamiento frente al agua	INTERNO
Resistencia a la separación de las uniones		$f_{0,2} \text{ long. } \geq 2 \text{ KN/m}$ $f_{0,2} \text{ transv. } \geq 2 \text{ KN/m}$	ISO 24334:2006
Emisión de formaldehído HCHO		$E1 \leq 0.124 \text{ mg/m}^3$ (EN 717-1)	EN 14041 / EN 717-1 / EN 717-2
Reacción al fuego		Efl	EN 14041 / EN 13501-1 / EN ISO 9239-1 / EN ISO 11925-2
Coefficiente de fricción dinámica de la superficie del suelo, en condiciones secas		Clase DS ($\geq 0,3$)	EN 14041 / EN 13893
Resistencia al deslizamiento		$35 > R_d > 15$ Clase 1	EN 12633:2003 CTE DB SUA 1
Resistencia térmica		Sin Underlay: $0,06 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ + FINfloor PE Underlay: $0,154 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ + FINfloor Silent Underlay: $0,127 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ apta para calefacción radiante de agua caliente de baja temperatura	EN 14041 / EN 12664
Marcado CE		DoP 08008	EN 14041

Toda esta información está sometida a revisiones de mejoras futuras