

## SWISSSPAN DECOR

### Pannelli truciolari con rivestimento melamminico per la realizzazione di mobili e arredamenti interni

#### Caratteristica

La **SWISSSPAN DECOR** Collection comprende un'ampia gamma di pannelli truciolari decorativi con rivestimento melamminico per la realizzazione di mobili e arredamenti interni. È possibile scegliere fra infinite combinazioni di decori tinta unita, legno e fantasia e diverse strutture.

I pannelli truciolari **SWISSSPAN DECOR** con rivestimento melamminico vengono prodotti nel rispetto dell'ambiente con precisione svizzera, impiegando legno proveniente da boschi svizzeri gestiti in maniera sostenibile.

Le carte decorative impregnate di resina melamminica vengono applicate ai supporti **SWISSSPAN** tramite presse a ciclo breve dando vita ad una superficie robusta, a tenuta di diffusione, di facile manutenzione e splendida allo sguardo. Tutte le carte grezze sono prodotte senza cloro.

#### Applicazione

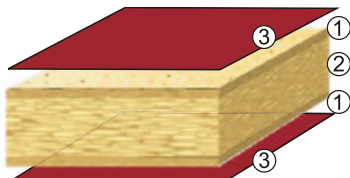
**SWISSSPAN DECOR** è idoneo all'impiego classico per la realizzazione di mobili ed arredamenti interni come componente non strutturale in ambiente secco:

- nella realizzazione di mobili come componenti decorativi, stabili e di alta qualità di mobili (corpo, ante, piani d'appoggio)
- nella realizzazione di arredamenti interni come superficie visibile applicata orizzontalmente e verticalmente

#### Classe tecnica

Pannello con rivestimento melamminico per un utilizzo in interni in conformità a EN 14322; pannello truciolare in conformità a EN 312, tipo P2 (arredamenti interni, mobili compresi)

#### Struttura del prodotto



Classico pannello per mobili destinato a svariate applicazioni:

- Le carte decorative ③ impregnate di resina melamminica vengono applicate per pressatura su entrambi i lati dei pannelli truciolari. Sottoposte a calore e pressione le resine reagiscono completamente, formando un legame saldo fra pannello e carta. Si crea così una superficie completamente a tenuta di diffusione.
- Il supporto presenta una struttura a strati composta di truciolati grezzi e piatti nello strato centrale ② e di truciolati fini nello strato di rivestimento ①.

#### Lavorazione

- La lavorazione è realizzabile con i consueti utensili per la lavorazione del legno.
- I bordi sono disponibili in svariati materiali di colore abbinato.
- Condizioni di stoccaggio: i pannelli vanno stoccati in posizione orizzontale e sulla piena superficie a temperature di 15-25°C e umidità relativa compresa fra il 45 e il 65%.
- È ammessa l'esposizione continua al calore a temperature fino a 50 °C. Nel breve periodo (max. 1 ora) sono ammesse temperature fino a 90 °C.
- La superficie può essere pulita con un panno umido e un detergente non abrasivo. Non utilizzare acidi, soluzioni alcaline e sostanze abrasive.

#### Certificati / Etichette



Swiss Made  
Swiss Quality



Sistemi di gestione ambientale e della qualità



Prodotto con ridotta emissione di CO<sub>2</sub>



Legno svizzero



PEFC



Gestione forestale sostenibile (su richiesta con certificato)

Il marchio della gestione forestale responsabile  
FSC® C014686  
Richiedi prodotti certificati FSC®

## Programma di fornitura e dati tecnici

### Programma di fornitura

Il programma di fornitura aggiornato è disponibile al sito [www.kronospan.ch](http://www.kronospan.ch) → Interiors

### Dati tecnici supporto SWISSSPAN P2

EN 312, tipo P2: Pannelli truciolari – Requisiti per arredamenti interni mobili compresi

Parametri di prova	Valori					Unità	Norma
Spessore (spessore del pannello)	<b>8-13</b>	<b>16-19</b>	<b>22, 25</b>	<b>28-30</b>	<b>40</b>	mm	EN 324-1
Massa volumica	630-740	620-680	580-640	570-620	540-610	kg/m <sup>3</sup>	EN 323
Resistenza a flessione	11,0	11,0	10,5	9,5	8,5	N/mm <sup>2</sup>	EN 310
Modulo di elasticità e flessione	1.800	1.600	1.500	1.350	1.200	N/mm <sup>2</sup>	EN 310
Resistenza alla trazione trasversale	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20	N/mm <sup>2</sup>	EN 319
Resistenza al distacco degli strati esterni	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	N/mm <sup>2</sup>	EN 311
Umidità del pannello	5-6	5-6	5-6	5-6	5-6	%	EN 322
Cloruri: lindano   pentaclorofenolo (PCP)	n.d.   n.d. mg/kg (n.d. = non determinabile)						CEN/TR14823
Contenuto di formaldeide	E1 : ≤ 6,5 mg/100 g pannello assol. secco						EN 120
Emissioni di formaldeide	E1 : ≤ 0,124mg/m <sup>3</sup> aria (≤ 0,1ppm)						EN 717-1

### Dati tecnici pannello rivestito SWISSSPAN DECOR

EN 14322: Pannello con rivestimento melamminico per un utilizzo in interni

Variante di decoro	Decorati tinta unita	Legno, fantasia, trendy			Norma
Resistenza all'abrasione	3A	1	Classe [1-4]		EN 14323
IP   WP	≥ 150   ≥ 350	<50   <150	Giri		
Resistenza al graffio	1,5	1,5	N		EN 14323
Resistenza alla fessurazione	5	5	Grado [1-5]	5- nessuna fessurazione 1- fessurazioni superficiali	EN 14323
Resistenza al vapore acqueo	4	4	Grado [1-5]	5- nessun danno 1- bolle/delamin.	EN 14323
Corrispondenza colore / superficie	4	4	Grado [2-5]	1- fessurazioni superficiali	EN 14323
Resistenza alle macchie	Gruppo 1	5	Grado [1-5]	5- nessun danno 1- danni / bolle	EN 14323
	Gruppo 2	4			
Stabilità alla luce (lampada ad arco allo xenon)	≥ 4	≥ 4	Gradi [3]		EN 14323
Emissioni di formaldeide	≤ 1		mg/(m <sup>2</sup> h)		EN 717-2
	≤ 0,03		ppm		EN 717-1
Tolleranze	Spessore ±0,3 mm   Diff. spessore nel pannello ≤0,6 mm   Deformazione ≤2 mm/m Lunghezza, larghezza a 2,80 x 2,07 m ±5,0 mm, al taglio ±2,5 mm Rottura dei bordi a 2,80 x 2,07 m ≤10 mm, al taglio ≤3 mm Difetti della superficie: punti ≤2 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> , difetti longitudinali ≤20 mm/m				EN 14323
Indicazioni sull'ecologia secondo la SIA Dichiarazione sui prodotti SIA 493	Energia rinnovabile > 90%   Legno 80-85%   Colla UF 8-10%   Legno svizzero   Non contiene legno vecchio   Il legno non contiene cloruri né biocidi Il rivestimento non contiene metalli pesanti   Recuperabile termicamente				SIA 493.05

### Avvertenze di sicurezza e altre avvertenze

- Considerati peso e formato del pannello, si richiede particolare cura nel maneggiarlo (sollevamento corretto, pericolo di schiacciamento, ecc.).
- Durante la lavorazione si possono formare polveri di segatura e di levigatura. Non inalare le polveri di legno (utilizzare dispositivi di protezione e aspirazione)! Onde evitare esplosioni di polvere, in linea di principio le polveri di legno dovrebbero essere aspirate. Stoccare i pannelli non lavorati in ambiente secco e in posizione orizzontale!
- Il prodotto non è classificato come merce pericolosa né è soggetto ad obbligo di etichettatura (Ordinanza sulle sostanze pericolose / Ordinanza sul traffico dei rifiuti).
- Il collante impiegato sul supporto è la resina di urea-formaldeide.
- Il prodotto è chimicamente stabile e non ha alcun effetto tossico. Idoneo all'uso in interni.
- SWISSSPAN DECOR è un prodotto derivato da pratica forestale sostenibile. Il legno da diradamento utilizzato contribuisce alla vitalità del bosco svizzero.
- Dopo il primo ciclo di vita, il prodotto è riciclabile oppure termicamente recuperabile in un impianto adeguato (energia CO<sub>2</sub>-neutra).

## SCHEDA INFORMATIVA

Conforme all'allegato II del Regolamento (UE) 2015/830 della Commissione del 28 maggio 2015 (G.U. dell'Unione Europea L132 del 29/05/2015)

SCHEI04 - Rev.4 del 17/06/2014

### 1 - IDENTIFICAZIONE DEL PREPARATO E DELLA SOCIETÀ

1.1 Identificazione del preparato: **PANNELLO DI PARTICELLE NOBILITATO** di spessore  $\geq 8.00$  mm.  $\leq 40.00$  mm.

1.2 Identificazione della società:

**BIPAN S.p.A.**  
Via S. Maria, 32  
33050 - BICINICCO (UD)  
Tel. 0432/9301 - Fax 0432/990535  
[a.deblasi@bipan.it](mailto:a.deblasi@bipan.it)

### 2 - IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

2.1 Classificazione della sostanza o della miscela o preparato:

Regolamento (CE) n. 1272/2008 (CLP) *Non pericoloso*

Direttiva 67/548/EEC o 1999/45/EC *Non pericoloso*

Il pannello MDF, in base alla legislazione vigente, **non è un preparato pericoloso.**

Si deve tenere conto solamente dei rischi residui derivanti dalla presenza di formaldeide libera, e delle polveri provenienti dalle macchine utilizzate per la successiva lavorazione del preparato.

### 3 - COMPOSIZIONE

Legno Secco (°):	80.0 ÷ 90.0 %
Colla Ureica Secca:	9.0 ÷ 11.0 %
Acqua:	4.0 ÷ 7.0 %
Solfato di Ammonio Secco:	0.2 ÷ 0.5 %
Paraffina:	< 1.0 %
Resine di impregnazione melamminiche e acriliche:	< 4.0 %
Carta:	< 3.0 %
Contenuto di formaldeide libera: (metodo del gas analisi EN 717-2/96)	$\leq 3.5$ mg/m <sup>2</sup>

(°) Nel processo di produzione vengono impiegati chips di legno vergine duro e dolce. Le specie sono normalmente utilizzate in miscele a composizione variabile, secondo regole di buona tecnica industriale.

### 4 - MISURE DI PRIMO SOCCORSO

Da applicarsi alle polveri derivanti dalla lavorazione:

- Contatto con gli occhi: *Irrorare abbondantemente con acqua  
Può essere irritante, in caso consultare un medico*
- Contatto con la cute: *Nessuna conseguenza - Lavare con acqua e togliere gli  
indumenti contaminati*
- Inalazione: *Eseguire lavaggio delle mucose nasali con soluzione  
isotonica salina*

## **5 - MISURE ANTINCENDIO**

Il preparato non è infiammabile ma è combustibile e rientra nella classe di reazione al fuoco **D-s2, d0<sub>(1)</sub>** – EN 13501-1, in conformità all'art.3 del Decreto del Ministero dell'Interno 10 Marzo 2005 e s.m.i.

- 5.1 - Mezzi di spegnimento: *Acqua, Anidride Carbonica, estinguenti chimici, quali polveri e schiume*
- 5.2 - Prodotti di combustione: *In caso di incendio si formano prodotti di combustione quali CO, CO<sub>2</sub>, gas contenenti azoto e tracce di formaldeide. Evitare di respirare i prodotti della combustione.*
- 5.3 - Protezione degli addetti all'estinzione degli incendi: *Usare i mezzi di protezione individuale, in particolare per le vie respiratorie.*

## **6 - MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE**

Non applicabile per il pannello.

Polveri: evitare di disperdere le polveri nell'ambiente.

## **7 - MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO**

- 7.1 - Gli impianti o le macchine utilizzate per la lavorazione del preparato devono essere dotate di idonei sistemi di aspirazione, rispondenti alla vigente normativa in materia di sicurezza e protezione ambientale.
- 7.2 - Stoccare in ambienti ben areati ed asciutti.

## **8 - CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE/PROTEZIONE INDIVIDUALE**

Limiti ambientali delle polveri e della formaldeide

- Polveri inalabili di legno duro: *5 mg/m<sup>3</sup> TLV-TWA (Rif. Dlgs 66/2000)*
- Polveri inalabili di legno dolce e duro in miscela: *5 mg/m<sup>3</sup> TLV-TWA (Rif. Dlgs 66/2000)*
- Polveri inalabili di legno dolce: *5 mg/m<sup>3</sup> TLV-TWA (Rif. ACGIH 1998)*
- Formaldeide: *0,37 mg/m<sup>3</sup> TLV-C (Rif. ACGIH 1992-1993)*
- Protezione individuale: *Guanti, occhiali, mascherine antipolvere*

## **9 - PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE**

- Stato fisico: *Solido*
- Colore: *Marrone chiaro*
- Odore: *Legno + resina ureica*
- Peso specifico: *700 ÷ 820 Kg/m<sup>3</sup>*
- Punto di infiammabilità: *Infiammabile in presenza continua di fiamma*
- Potere calorifico: *4.000 – 4.200 Kcal/kg*
- Umidità: *4% ÷ 11%*
- P.H.: *Non applicabile*

## 10 - STABILITÀ E REATTIVITÀ

Prodotto stabile nelle normali condizioni di manipolazione e stoccaggio. L'esposizione all'umidità provoca il rigonfiamento del preparato. L'esposizione ai raggi solari può determinare una riduzione delle caratteristiche prestazionali.

## 11 - INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

- |                           |                             |
|---------------------------|-----------------------------|
| - Ingestione:             | <i>Non tossico</i>          |
| - Contatto con la pelle:  | <i>Non irritante</i>        |
| - Contatto con gli occhi: | <i>Debolmente irritante</i> |
| - Inalazione:             | <i>Irritante</i>            |

### **Tossicità acuta:**

Il contatto con alte concentrazioni di polveri può provocare:

- effetti irritativi sulla congiuntiva con infiammazione, lacrimazione e occasionalmente annebbiamento visivo;
- effetti irritativi sulle alte vie respiratorie (catarro, tosse, raucedine);
- effetti sensibilizzanti (rinite, asma, dermatite).

### **Tossicità cronica:**

L'irritazione cronica può produrre:

- atrofia/displasia delle mucose delle alte vie respiratorie;
- bronchite cronica con riduzione degli indici di funzionalità respiratoria;
- eccesso di rischio per adenocarcinoma del naso in associazione con alti livelli di esposizione (> 5 mg/mc media ponderata di 8 ore lavorative).

Studi epidemiologici hanno dimostrato che le polveri di legno duro, oltre agli effetti indicati precedentemente, hanno azione cancerogena sulle fosse nasali (gli studi riguardano in particolare le polveri di faggio e quercia).

Gli impianti utilizzati per la lavorazione del pannello devono essere dotati di idonei sistemi di aspirazione.

Gli ambienti di lavoro devono esser ben aerati. Negli ambienti di lavoro non si devono superare le concentrazioni indicate al punto 8 della scheda (controllo dell'esposizione).

## 12 - INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Evitare di disperdere il prodotto nell'ambiente.

## 13 - CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

I rifiuti del prodotto possono essere utilizzati in un processo di combustione avendo le caratteristiche di cui al punto 6.2 dell'allegato 2 sub allegato 1 al DM 05/02/98 purché siano rispettate le condizioni di cui al punto 6.3 del DM medesimo.

Il rifiuto del prodotto rientra nella tipologia prevista dal punto 9.1 dell'allegato 1 sub allegato 1 del DM 05/02/98 e pertanto può essere sottoposto alle procedure semplificate qualora siano rispettate le altre condizioni del Decreto.

## 14 - INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Il preparato non necessita di particolari accorgimenti per il trasporto.

Verificare che il carico sia sempre fissato con opportune cinghie al pianale di carico, in modo da salvaguardarne la stabilità durante il trasporto.

Il carico del preparato deve sempre essere ben coperto per evitare il contatto con la pioggia o l'umidità.

## **15 - INFORMAZIONE SULLA REGOLAMENTAZIONE**

Direttiva 1999/45/CE - D.Lgs n. 65 del 14.03.2003 (classificazione, imballaggio ed etichettatura dei preparati pericolosi). Ai sensi della suddetta normativa il prodotto non è da considerarsi pericoloso e non richiede etichettatura.

D.lgs 81/2008 e s.m.i. relativamente ai rischi, sulla salute e sicurezza, derivati dalla lavorazione del pannello truciolare. L. 152/2006 e s.m.i. relativamente alla gestione ambientale relativa alla lavorazione del prodotto,

La presente scheda è stata redatta secondo quanto previsto dal D.M. 07/09/2002 pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale Italiana n. 252 del 26/10/2002, dal D.M. 12/12/2002 pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale Italiana n. 15 del 20/01/03, e dal Regolamento CE n. 1907/2006 del Parlamento Europeo e pubblicato nella G.U.C.E. n. L 396 del 30 dicembre 2006.

Si raccomanda all'utilizzatore di verificare e rispettare le specifiche normative nazionali, regionali e locali in materia di sicurezza e protezione ambientale non facenti parte di questo documento.

## **16 - ALTRE INFORMAZIONI - BIBLIOGRAFIA**

Le informazioni riportate sulla presente scheda sono basate sulle conoscenze attuali.

Consultare le regolamentazioni nazionali e regionali applicabili al settore specifico di utilizzo, quelle vigenti in materia di igiene e sicurezza sul lavoro e di tutela ambientale.

Tutte le informazioni elencate nella scheda sono ritenute corrette e comunicate in buona fede, tuttavia nessuna garanzia esplicita o implicita viene fornita.

Le caratteristiche contenute sulla scheda non costituiscono specifiche contrattuali.

- *ACGIH: Threshold limit values for chemical substances – 1998.*
- *Ministero della Sanità – Circolare n. 57/198: Usi della formaldeide.*
- *DM 05/02/98 pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale del 16/04/98, n. 72.*
- *D.Lgs. 66/2000 pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale del 24 marzo 2000, n. 70.*
- *D.M. 07/09/2002 pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale Italiana del 26/10/2002 n. 252.*
- *D.M. 12/12/2002 pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale Italiana del 20/01/2003 n. 15.*
- *Direttiva 1999/45/CE - D.Lgs. n. 65 del 14.03.2003 pubblicato Gazzetta Ufficiale n. 87 del 14 aprile 2003*
- *Decreto Legislativo 152/2006 e s.m.i.*
- *Decreto Legislativo 81/2008 e s.m.i.*
- *Regolamento CE n. 1907/2006 del Parlamento Europeo e pubblicato nella G.U.C.E. n. L 396 del 30 dicembre 2006.*
- *D.M. 10/10/2008 pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale del 10/12/2008*

## FICHE TECHNIQUE

EGGER EURODEKOR

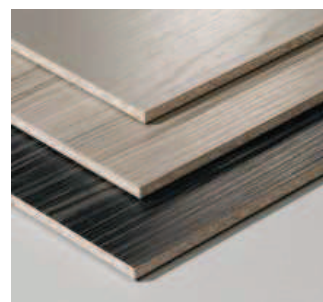
**Descriptif produit:**

Panneau décoratif à base de bois revêtu d'un papier décor imprégné de résine mélamine.

Panneaux support possibles : panneaux de particules bruts EUROSPAN, panneaux de fibres EGGER MDF ou panneaux EGGER OSB Combiline.

**Domaines d'application:**

Panneau décoratif à base de bois pour utilisation en aménagement intérieur.



### Panneau surfacé mélaminé selon la norme EN 14322

Caractéristiques de surface	Norme	Unité	Valeur		
Défaut d'aspect de surface					
• Points	EN 14323	[mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> ]	≤2		
• Longueur		[mm/m]	≤20		
Résistance à la rayure					
	EN 14323	[N]	≥1,5		
Résistance aux taches					
	EN 14323	[Groupe]	≥3		
Tendance aux fissures					
	EN 14323	[Groupe]	≥3		
Résistance à l'abrasion					
En fonction de la composition du revêtement, différentes classes peuvent être atteintes.	EN 14323	[Nombre de tours]	Classe	IP (Point initial)	WR
			1	< 50	< 150
			2	≥ 50	≥ 150
			3A	≥ 150	≥ 350
			3B	≥ 250	≥ 650

Tolérances générales	Norme	Unité	Épaisseurs *1)		
			<15mm	15 à 20mm	>20 mm
Épaisseur					
Panneau mélaminé standard	EN 14323	[mm]	±0,3		+0,5/-0,3
Panneau mélaminé multi-couches <sup>2)</sup>			±0,5		
Longueur et largeur					
• Dimensions commerciales	EN 14323	[mm]	±5		
• Éléments découpés			±2,5		
Planéité					
	EN 14323	[mm/m]	..	≤2 <sup>*3)</sup>	
Écaillage des bords					
• Dimensions commerciales	EN 14323	[mm]	≤10		
• Éléments découpés			≤3		

\*1) Epaisseurs : valeur nominale

\*2) L'épaisseur finale inclut le revêtement sur les deux faces.

\*3) Uniquement pour une structure de surface équilibrée

Caractéristiques physiques et chimiques				
Comportement au feu	Panneau support	Construction standard	Construction multi-couches	Classement selon EN 13501-1
EURODEKOR	Panneau de particules bruts EUROSPAN (densité ≥ 600 kg/m³)	X	X	D-s2,d0 (≥8mm)
EURODEKOR MDF	Panneaux de fibres EGGER MDF (densité ≥ 600 kg/m³)	X	X	D-s2,d0 (≥9mm)
EURODEKOR Flammex	Panneau de particules bruts EUROSPAN Flammex	X		B-s1,d0 (12-38mm)
			X	B-s2, d0 (12- <18mm) B-s1, d0 (≥18mm)
EURODEKOR MDF Flammex	Panneau de fibres EGGER MDF Flammex	X		B-s1,d0 (10-25mm)
Émission de formaldéhyde *		Méthode test	Unité	Valeur
EURODEKOR	Panneaux de particules bruts EUROSPAN E1	EN 717-2 *4)	[mg/m²h]	≤ 3,5
EURODEKOR MDF	Panneaux de fibres EGGER MDF	EN 717-2 *4)	[mg/m²h]	≤ 3,5
EURODEKOR OSB COMBILINE	Panneaux EGGER OSB COMBILINE	EN 717-2 *4)	[mg/m²h]	≤ 3,5
EURODEKOR E1 EPF-S CARB2	EUROSPAN E1 EPF-S CARB2 P2	ASTM 13333 E *5)	[ppm]	≤ 0,09
EURODEKOR MDF E1 EPF-S CARB2	Panneaux de fibres EGGER MDF E1 EPF-S CARB2	EN 120 *6)	[mg/100g]	≤ 5,0
		ASTM 13333 E *5)	[ppm]	≤ 0,11
Teneur en PCP				
		CEN/TR 14283	[ppm]	≤5

Classification selon le Décret n° 2011-321 du 23 Mars 2011		
Catégorie d'EURODEKOR	Panneau support	Étiquetage Environnemental
EURODEKOR MFC	EUROSPAN	
EURODEKOR MDF	EGGER MDF	
EURODEKOR mince	EUROSPAN mince	
EURODEKOR E1 EPF-S	EUROSPAN E1 EPF-S P2	

\* Les panneaux support E1 sont contrôlés régulièrement en teneur en formaldéhyde par la méthode au perforateur (EN 120) : Teneur ≤ 8mg/100g

\*4) Analyse des gaz

\*5) Méthode américaine en chambre d'essai

\*6) Panneau testé avec méthode du perforateur

\*7) Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

Pour certaines utilisations particulières les informations suivantes peuvent être nécessaires. Ces informations, conformes à la norme EN 14322, peuvent être communiquées sur demande.

Autres caractéristiques	Norme
Résistance aux brûlures de cigarettes	EN 14323
Résistance à la vapeur d'eau	EN 14323
Résistance aux chocs suite à la chute d'une bille d'acier (d'un diamètre important)	EN 14323
Résistance à la lumière (lampe à arc au xénon)	EN 14323
Degré de brillance	EN 14323
Résistance à l'arrachement de surface	EN 311



## CORRESPONDANCE DES DÉCORS ET FINITIONS

Lors d'un contrôle de correspondance du décor ou de la finition, une faible différence entre le témoin et l'échantillon original est autorisée (échelle 4 selon la norme EN 14323). Pour le contrôle de correspondance de décors métallisés ou de décors contenant des encres perlées, l'échelle 3 est autorisée.

## DOMAINES D'UTILISATION

Les panneaux EURODEKOR s'utilisent en agencement intérieur et dans la fabrication de meubles. La classe de risque d'attaque biologique et le domaine d'utilisation sont dépendants de la nature du panneau support utilisé.

Les panneaux ayant pour support des panneaux de particules EUROSPAN E1 P2, panneaux de fibres EGGER MDF ou EGGER OSB Combiline sont à utiliser en milieu sec. Celui-ci se caractérise par un environnement ne dépassant une température de 20° C et une humidité relative de 65% que quelques semaines par an. Ces panneaux correspondent à la classe de risque d'attaque biologique 1 selon la norme EN 335-3. Les panneaux ayant pour support des panneaux de particules EUROSPAN E1 P3 sont à utiliser en milieu humide. Celui-ci se caractérise par un environnement ne dépassant une température de 20° C et une humidité relative de 85% que quelques semaines par an. Ces panneaux correspondent à la classe de risque d'attaque biologique 2 selon la norme EN 335-3.

Les panneaux EURODEKOR sont disponibles dans de nombreux décors coordonnés en chants, stratifiés et éléments postformés.

## RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES

Les panneaux mélaminés EURODEKOR doivent faire l'objet d'un transport et d'un stockage soigneux. Ils doivent être stockés à plat, dans un local à l'abri de l'eau et sans contact avec le sol. Dans le cas contraire, des mesures de protection contre l'humidité doivent être prises afin d'éviter tout gonflement des chants. La température ambiante doit être comprise entre 10°C et 50°C.

## RÉSISTANCE À LA CHALEUR

Il faut différencier la résistance à la chaleur des panneaux EURODEKOR en fonction du temps d'exposition. En cas d'exposition permanente, la température maximale autorisée est 50°C. En cas d'exposition de courte durée à la chaleur (jusqu'à maximum 1h), la température maximale autorisée est de 90°C. Nous tenons à vous informer qu'en cas d'exposition prolongée à une température supérieure à 50°C, des fissures peuvent apparaître à la surface du panneau. En cas d'installation de machines à rayonnement thermique, nous recommandons de veiller à ce qu'il y ait un espace suffisant entre la source de chaleur et la surface mélaminée de manière à éviter l'accumulation de chaleur et permettre son évacuation.

Pour plus d'informations, consulter les fiches techniques EUROSPAN, EGGER MDF et EGGER OSB COMBILINE.

### Note:

Les données de cette fiche reposent sur nos expériences et connaissances à ce jour. Sous réserve d'erreurs d'impression ou de norme. Du fait de l'évolution continue du produit, des normes et des documents légaux, certains paramètres techniques peuvent évoluer. Ces informations ne peuvent donc servir de garantie sur les caractéristiques produites ou l'aptitude à certains types d'utilisation.

**SCHEDA TECNICA PANNELLO NOBILITATO**

Requisiti generali	Unità	Requisito			Rif. Norma
		Intervallo di spessore (mm. nominale)			
		< 8 mm	≥ 8 mm < 20 mm	≥ 20 mm	
Tolleranza sulle dimensioni - sullo spessore nominale - all'interno del pannello	mm.	$\pm 0.3$		$\pm 0.5$	EN 14323:2005 § 5.1
		$t_{max} - t_{min} \leq 0.6$			
Lunghezza e larghezza - pannello intero - pannelli sezionati	mm.	$\pm 5$			EN 14323:2005 § 5.1
		$\pm 2.5$			
Planarità	mm/m.	-	$\leq 2$ (solo per superfici bilanciate)		EN 14323:2005 § 5.2
Danneggiamento dei bordi - pannello intero - pannelli sezionati	mm.	$\leq 10$			EN 14323:2005 § 5.3
		$\leq 3$			
Difetti superficiali	mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	punti $\leq 2$ lunghezza $\leq 20$			EN 14323:2005 § 5.4
Resistenza al graffio	N	$\geq 1.5$			EN 14323:2005 § 5.5
Resistenza alle macchie	Classe	$\geq 3$			EN 14323:2005 § 5.6
Resistenza alla fessurazione	Classe	$\geq 3$			EN 14323:2005 § 5.7
Riproduzione del colore e lavorazione superficiale		Nessuno scostamento visibile			EN 14323:2005 § 5.8
Resistenza all'abrasione	Classe	Schiene - <b>Classe 1</b>			EN 14323:2005 § 5.9
		Decorativo legni - <b>Classe 2</b>			
		Tinta unita (bianco) - <b>Classe 3A</b>			
		Tinta unita (colori) - <b>Classe 3B</b>			
Emissione di Formaldeide - Pannello rivestito su un lato - Pannello rivestito su due lati	Classe E1 <sup>(*)</sup>	$\leq 8.0$ mg/100 g.			UNI EN ISO 12460-5
	Classe E1	Rilascio $\leq 3,5$ mg/m <sup>2</sup> h			UNI EN ISO 12460-3

**Caratteristiche aggiuntive**

Resistenza alle bruciature di sigaretta	Livello	-	$\geq 4$	EN 14323:2005 § 5.10	
Resistenza al vapore acqueo	Livello	-	$\geq 4$	EN 14323:2005 § 5.11	
Solidità dei colori alla luce xeno - Contrasto scala dei grigi - Resistenza alla variazione di colore lana blu	Gradazione	-	$\geq 4$	EN 14323:2005 § 5.12	
	Campione	-	$\geq 6$		
Livello di riflessione speculare	Gloss	Da concordare con il cliente			EN 14323:2005 § 5.13
Resistenza all'urto		Nessuna fessurazione visibile			EN 14323:2005 § 5.14
Resistenza alla trazione superficiale	N/mm <sup>2</sup>	$> 0.8$	$> 1.00$	EN 311	

(\*) Dopo asportazione mediante levigatura della porzione di rivestimento

TECHNICAL DATA SHEET FOR SURFACE COATED WOOD-BASED BOARD					
General requirements	Unit	Requirement			Test Method
		Thickness range (mm. nominal)			
		< 8 mm	≥ 8 mm < 20 mm	≥ 20 mm	
Tolerances on nominal dimensions - Thickness relative to nominal value - Thickness within the board	mm.	± 0.3		± 0.5	EN 14323:2005 § 5.1
		$t_{max} - t_{min} \leq 0.6$			
Length & width - Full size panels - Cut-to-size panels	mm.	± 5			EN 14323:2005 § 5.1
		± 2.5			
Flatness	mm/m.	-	≤ 2 (only for balanced surfaces)		EN 14323:2005 § 5.2
Edge damage - Full size panels - Cut-to-size panels	mm.	≤ 10			EN 14323:2005 § 5.3
		≤ 3			
Surface defects	mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	Points ≤ 2			EN 14323:2005 § 5.4
		Length ≤ 20			
Resistance to scratching	N	≥ 1.5			EN 14323:2005 § 5.5
Resistance to staining	Rating	≥ 3			EN 14323:2005 § 5.6
Resistance to cracking	Rating	≥ 3			EN 14323:2005 § 5.7
Colour matching and surface texture		No visible deviation			EN 14323:2005 § 5.8
Resistance to abrasion	Class	Backs - <b>Class 1</b>			EN 14323:2005 § 5.9
		Wood grain - <b>Class 2</b>			
		Even colour (white) - <b>Class 3A</b>			
		Even colour (colours) - <b>Class 3B</b>			
Formaldehyde release - One side surface coated panel - Two sides surface coated panel	Class E1 <sup>(*)</sup>	≤ 8.0 mg/100 g.			UNI EN ISO 12460-5
	Class E1	Release ≤ 3,5 mg/m <sup>2</sup> h			UNI EN ISO 12460-3

### Supplementary properties

Resistance to cigarette burns	Rating	-	≥ 4	EN 14323:2005 § 5.10	
Resistance to steam	Rating	-	≥ 4	EN 14323:2005 § 5.11	
Resistance to colour change in xenon arc light - Test piece contrast - Grey Scale - Resistance to colour change - Blue Wool	Grade	-	≥ 4	EN 14323:2005 § 5.12	
	Standard No.	-	≥ 6		
Gloss	Gloss	To be agreed between supplier and customer			EN 14323:2005 § 5.13
Resistance to impact by large diameter steel ball		No visible surface cracking			EN 14323:2005 § 5.14
Surface soundness	N/mm <sup>2</sup>	> 0.8	> 1.00	EN 311	

(\*) After removing paper-coating

**Declaration of Performance - Ref.No 2100**

acc. to REGULATION (EU) No 305/2011 Article 4

1. Identification code of product-type	ClassicBoard P2 - 2100
2. Intended use	Wood-based panels for interior fitments (including furniture) for use in dry conditions.
3. Manufacturer	Pfleiderer Deutschland GmbH, Ingolstädter Str. 51, D-92318 Neumarkt
4. Authorised representative	not relevant
5. System of assessment and verification	System 4
6. Assessment of performance	not relevant
7. European Technical Assessment	not relevant

8. Declared performance										
		Thickness	≤ 8.9 mm	> 8.9 mm to ≤ 13 mm	> 13 mm to ≤ 20 mm	> 20 mm to ≤ 25 mm	> 25 mm to ≤ 32 mm	> 32 mm to ≤ 40 mm	> 40 mm	Harmonised technical specification
Essential characteristics/main features	Unit	Declared performance								
Fire behavior		E								EN 13986:2004 +A1:2015
Water vapour permeability, wet cup $\mu$		15								
Water vapour permeability, dry cup $\mu$		50								
Class, formaldehyde release		E1								
Release (Content), pentachlorophenol (PCP)	mg/kg	< 3								
Airborne sound insulation (surface mass)		NPD								
Sound Absorption frequency range 250 Hz to 500 Hz		0.1								
Sound Absorption frequency range 1000 Hz to 2000 Hz		0.25								
Thermal conductivity (density)	W/(mK)	0.12								
Air permeability		NPD								
Internal bond	N/mm <sup>2</sup>	0.4	0.4	0.35	0.3	0.25	0.2	0.2		
Swelling in thickness, 24 h		NPD								
Internal bond after boil test		NPD								

9. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 3.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Date of issue: 2017-07-07

i. V. Claus Seemann  
 Head of productmanagement core materials  
 (Document was created electronically and is therefore valid without signature!)

NPD: performance not defined

**fantoni**Divisione Pannelli  
Boards Division**Scheda prodotto/Technical data sheet**  
**Tipologia/Type:****MDF Superpannello "SB"****Usi generali in ambienti asciutti. Specifico per fresature.**  
*General use in dry locations. Specific for moulding.***CE**<sup>3</sup>  
EN 13986  
MDF E1

Caratteristiche fisico-meccaniche Physical-Technical Characteristics	Metodo di prova Test method	Unità di Misura Unit	Campo di spessore nominale (mm) Range of nominal thicknesses												
			16 - 19		> 19- 25										
			min. <sup>1</sup>		min. <sup>1</sup>										
<b>Res. Allo strappo</b> Internal bond	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0,90		0,90										
<b>C.R.F.</b> Bending strenght	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	30		30										
<b>MOE</b> Modulus of elasticity	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	2200		2200										
<b>Rigonf. 24 h (max)</b> Thickness swelling 24h	EN 317	%	12		10										
<b>Tenuta delle viti</b> Screwholding															
<b>Faccia</b> Face	EN 320	N	1100		1000										
<b>Bordo</b> Edge	EN 320	N	900		800										
<b>Strappo superfic.</b> Surface soundness	EN 311	N/mm <sup>2</sup>	1,2		1,2										
<b>Ass. Sup. (toluolo)</b> Surface absorption	EN 382-1	mm	150		150										
<b>Altri dati</b> Other data															
<b>Densità</b> Density	EN 323	Kg/m <sup>3</sup>	790± 5%		780 ± 5%										
<b>Toll. di spessore</b> Thickness tolerance	EN 324-1	mm	± 0.2												
<b>Toll. lungh. E largh.</b> Lenght and width tolerance	EN 324-1	mm/m	± 2.0 mm/m , massimo assoluto ± 5.0 mm ± 2.0 mm/m , absolute maximum ± 5.0 mm												
<b>Squadro</b> Squareness	EN 324-2	mm/m	± 2.0												
<b>Umidità</b> Moisture content	EN 322	%	4 - 11												
<b>Content. in silice</b> Sand content	ISO 3340	%	≤ 0,03												
<b>Formaldeide<sup>2</sup></b> Formaldehyde <sup>2</sup>															
<b>Classe E1</b> Class E1	EN12460-5	mg/100g	≤ 8												

1- I valori indicano i requisiti prestazionali minimi (corrispondono a valori massimi nel caso del rigonfiamento e a valori minimi negli altri casi) e sono uguali o migliorativi rispetto alla norma EN 622-5.

2- Il pannello (articolo) ha un contenuto di formaldeide determinato con il metodo del perforatore, riferito ad una umidità del 6,5 % (classe di formaldeide E1), inferiore allo 0,1%/p.p. Non sussiste pertanto per il produttore l'obbligo di informazione ai sensi del Art.33 comma 1 Regolamento EU1907/2006 REACH.

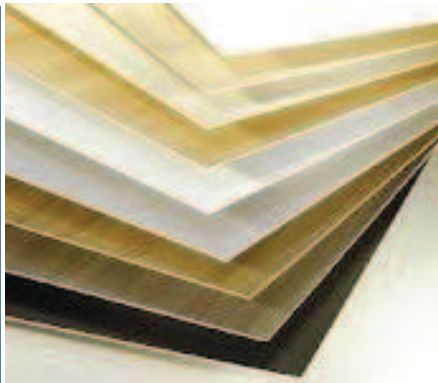
"Art.33 comma 1. Il fornitore di un articolo contenente una sostanza che è presente nell'allegato XIV in concentrazioni superiori allo 0,1 % in peso /peso fornisce al destinatario dell'articolo informazioni, in possesso del fornitore, sufficienti a consentire la sicurezza d'uso dell'articolo e comprendenti quanto meno, il nome della sostanza."

Per informazioni in merito alla riclassificazione della formaldeide Carc. 1B, si consiglia di far riferimento al documento Federlegno "Formaldeide - Riclassificazione della sostanza come cancerogeno 1B operativa dal 1° gennaio 2016."

3- CE Fantoni S.p.a. EN 13986 - MDF-E1, classe di reazione al fuoco D-s2, d0, ( spessore ≥ 9 mm ).

## Scheda tecnica Melaminico SM'art su truciolare P2

proprietà	metodo del test	unità di misura	Melaminico SM'art		
difetti di superficie		mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> mm/m	≤ 2 ≤ 20		
resistenza al graffio	EN 14323	N	≥ 1,5		
resistenza alle macchie	EN 14323	livello	≥ 3		
resistenza al vapore	EN 14323	livello	≥ 4		
resistenza alla luce	EN 14323	scala lana blu	≥ 6		
resistenza alla fessurazione	EN 14323	livello	≥ 3		
resistenza all'abrasione	EN 14323	giri Taber	Classe	IP	WR
			1	< 50	< 150
			2	≥ 50	≥ 150
			3A	≥ 150	≥ 350
			3B	≥ 250	≥ 650
tolleranza di spessore due lati decorativi	EN 14323	mm	< 15 mm	15 mm to 20 mm	> 20 mm
			+/- 0,5	+/- 0,5	+/- 0,5
tolleranza di formato	EN 14323	mm	+/- 5		
planarità	EN 14323	mm/m	≤ 2		
squadro	EN 14323	mm/m	≤ 2		
bordi danneggiati	EN 14323	mm	≤ 10		
densità	EN 323	spessore Kg/m <sup>3</sup>	8 - 13 mm	14 - 20 mm	20 - 25 mm
			670 +/- 7 %	650 +/- 7 %	640 +/- 7 %
rigonfiamento spessore dopo 2 ore	EN 317	% massimo		16	
resistenza allo strappo	EN 319	spessore N/mm <sup>2</sup> minimo	8 - 13 mm	14 - 20 mm	20 - 25 mm
			0,40	0,35	0,30
resistenza alla flessione	EN 310	spessore N/mm <sup>2</sup> minimo	8 - 13 mm	14 - 20 mm	20 - 25 mm
			11	11	10,5
modulo di elasticità	EN 310	spessore N/mm <sup>2</sup> minimo	8 - 13 mm	14 - 20 mm	20 - 25 mm
			1800	1600	1500
strappo superficiale	EN 311	N/mm <sup>2</sup>	0,80		
estrazione della vite dalla faccia	EN 320	N minimo	700 +/- 10 %		
estrazione della vite dal fianco	EN 320	N minimo	400 +/- 10 %		
contenuto di formaldeide	EN 120		E1		
reazione al fuoco su richiesta	EN 13501			D-s2, d0	
	EN 13501			B-s2, d0	

**Scheda tecnica**

**Informazioni generali**

<b>Descrizione</b>	Pannello di HDF (Fibra a Alta Densità) rivestito superficialmente da una pellicola decorativa a base cellulosa impregnata con resina melaminica, uniti mediante pressatura a caldo.
<b>Superficie</b>	Melaminico
<b>Spessori Nominali</b>	Da 4mm a 8mm
<b>Tolleranze</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spessore: <math>\pm 0.2</math> mm</li> <li>• Largh./lungh.(su intero): <math>\pm 2</math>mm/m (max 5mm)</li> <li>• Largh./lungh.(su sezionato): <math>\pm 1</math> mm</li> <li>• Squadratura (su intero): <math>\pm 2</math>mm/m</li> <li>• Squadratura (su sezionato): <math>\pm 1</math>mm/m</li> </ul>
<b>Emissione di formaldeide:</b>	Classe E1
<b>Certificazioni:</b>	FSC®/CARB2 (su richiesta)

**Caratteristiche del supporto:**

Spessore Pannello	mm	Da 4 a 8
Densità EN323	kg/m <sup>3</sup>	850 ( $\pm 30$ )
Resistenza a flessione EN310	N/mm <sup>2</sup>	45
Modulo di elasticità EN310	N/mm <sup>2</sup>	4300
Rigonfiamento 24h EN317	%	50
Coesione interna EN319	N/mm <sup>2</sup>	0,7
Umidità EN322	%	6

**Caratteristiche della superficie:**

	Norma rif.	U.m.	Classificazione
Resistenza al graffio	EN 14323	N	> 1.5
Resistenza alle macchie	EN 14323	Liv.	> 3
Resistenza alla rottura	EN 14323	Liv.	> 3
Resistenza all'abrasione (valori medi)	EN 14323	Liv.	IP > 150 WR > 350
Resistenza alla luce	EN 15187	Liv.	4
Resistenza ai liquidi freddi	EN 12720	Liv.	B



### Scopo

Definire ed esplicitare le caratteristiche standard qualitative delle tolleranze che la TECNO PANNELS s.r.l. può garantire.

Di seguito sono riportati i requisiti qualitativi di riferimento per le tolleranze delle forniture del prodotto finito qualora non espresse sui disegni.

Requisiti o tolleranze diversi dalla presente specifica vanno concordati prima.

### 1) Dati generali

Saranno rispettate le indicazioni riportate sui disegni della TECNO PANNELS e mantenute le tolleranze su essi indicate; per le tolleranze non esplicitate sui disegni vale quanto riportato nella presente specifica.

#### Metodo di controllo per difetti soggettivi

I difetti soggettivi vengono giudicati come di seguito descritto.

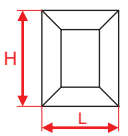

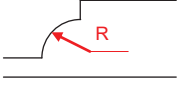
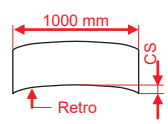
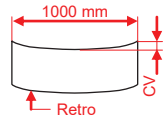
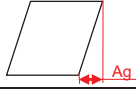

I difetti non visibili in questo modo non vengono più considerati tali.

Posizione dell'anta: stato di montaggio (in verticale)  
 Tipo di luce: luce diffusa, del giorno standard (D65) o con tubi luminescenti con temperature tra 4000-6500 °K  
 Angolo di controllo: 0-90° rispetto alla superficie  
 Distanza dell'anta: 700 mm  
 Durata del controllo: 10 secondi


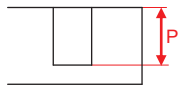
#### Applicabilità

Le suddette specifiche di qualità sono applicabili dipendentemente dal programma e sono quindi soggette a possibili modifiche.

### 2) Dimensioni

N°	Descrizione tolleranza	Valori nominali	Tolleranza	Rif. visivo
1	Dimensione ante (lunghezza L, altezza H)	a) ≤ 850 mm b) > 850 mm	a) ± 0,5 mm b) ± 0,7 mm	
2	Spessore (Sp)		± 0,3 mm	
3	Raggi (R)	a) < 10 mm b) ≥ 10 mm	a) ± 10% b) ± 5%	
4	Forma del profilo	Nessuno scostamento visibile dal campione originale.		
5	Freccia data dalla curvatura <b>(allo stato di fornitura)</b> : ogniqualvolta misurata su tutta la lunghezza del pezzo. Operazione di misurazione: da eseguirsi a normale temperatura ambiente sulla parte curvata. Durante l'operazione di misurazione il pezzo deve trovarsi appoggiato sul lato lungo, parallelamente alla direzione dello strumento di misura. L'asta di misurazione dovrà essere più lunga del lato del pezzo da misurarsi. Andrà rilevata la curvatura totale e rapportata alla lunghezza di 1 m. Le tolleranze valgono per dimensioni fino ad un massimo di 1400 mm, per dimensioni superiori la tolleranza dovrà essere concordata.	Convessità (CS) (anta concava verso l'interno)	Per materiale su unico supporto: < 1,5 mm/m Per materiale su doppio supporto: < 1,5 mm/m	
		Concavità (CV) (anta concava verso l'esterno)	Per materiale su unico supporto: < 1,5 mm/m Per materiale su doppio supporto: < 1,5 mm/m	
6	Angolarità (Ag): misurata sull'angolo retto (valore X)		± 0,5 mm/m	
7	Interasse – distanza fori e fresate (I)		± 0,7 mm	

Percorso informatico	C:\Documents and settings\MARCO\Documenti\Marco\TP_ISO9000\Specifiche\Acquisto\SA_005.doc				
ID documento	Revisione	Prep. / Verifica	Approvazione	Data approvazione	Pagine
SA_005	04	AQ	AC	04/04/2012	1 di 3

N°	Descrizione tolleranza	Valori nominali	Tolleranza	Rif. visivo
8	Diametro fori / larghezza fresate (Ø)		- 0 mm + 0,7 mm	
9	Profondità fori e fresate (P)		- 0 mm + 0,7 mm	
10	Quote varie non riportate sopra e/o non indicate sui disegni		± 0,7 mm	
11	<p>Esclusioni: le tolleranze indicate al par. 2 sono valide per prodotti dritti/piani (es.: ante/cassetti, vetrine, pannelli, montanti, mensole, cornici, tavoli, ripiani, fianchi, coperchi/fondi ...) e di dimensioni massime pari a 1400 mm.</p> <p>Per gli stessi prodotti di dimensioni superiori e per altri prodotti speciali (es.: ante curve, cornici curve ...) le tolleranze sono da valutare e concordare di volta in volta.</p>			

### 3) Superfici

N°	Caratteristica	Tolleranza
1	<p>Colore:</p> <p>a) foglie a tinta unita chiara (bianco)</p> <p>b) foglie a tinta unita intermedie</p> <p>c) foglie a tinta unita scura/intensa</p> <p>d) foglie stampate</p> <p>e) foglie speciali</p> <p>In riferimento alla tolleranza del melaminico è valida la tolleranza delle foglie aumentata di DE=1.</p>	<p>a) <math>\Delta E \leq 0,6</math> con <math>\Delta L &lt; \pm 0,5</math>, <math>\Delta a &lt; \pm 0,3</math>, <math>\Delta b &lt; \pm 0,3</math></p> <p>b) <math>\Delta E \leq 0,8</math> con <math>\Delta L &lt; \pm 0,6</math>, <math>\Delta a &lt; \pm 0,4</math>, <math>\Delta b &lt; \pm 0,4</math></p> <p>c) <math>\Delta E \leq 1,0</math> con <math>\Delta L &lt; \pm 0,7</math>, <math>\Delta a &lt; \pm 0,5</math>, <math>\Delta b &lt; \pm 0,5</math></p> <p>d) fa fede il campione primario ed i campioni limite presenti in TECNO PANNELLS.</p> <p>e) le tolleranze sono da concordare.</p> <p>Una valutazione visiva può essere espressa alla luce del giorno standard (D65).</p> <p>Una valutazione sulle metamerie può essere espressa con illuminanti di tipo fluorescente (F...).</p>
2	<p>Lucentezza:</p> <p>a) &lt; 15 gloss</p> <p>b) <math>\geq 15 \leq 30</math> gloss</p> <p>c) &gt; 30 gloss</p> <p>La misurazione avviene con un angolo di incidenza di 60°.</p>	<p>a) <math>\pm 3</math></p> <p>b) <math>\pm 3</math></p> <p>c) <math>\pm 5</math></p> <p>La tolleranza fa riferimento solamente alle foglie finite.</p>
3	Resistenza alla luce.	Grado 6 (scala woolblau).
4	Goffratura	Differenze della struttura della foglia (superficie, stampa del decorativo, etc.) da quella del campione base sono da definire tramite campioni limite.
5	Sollecitazioni chimiche	Vedere schede tecniche foglie polimeriche.
6	Test grafite	Vedere schede tecniche foglie polimeriche.

### 4) Difetti sulla superficie

N°	Genere del difetto	Frontale (incluso il bordo)	Posteriore
1	Graffi, scoloriture di vernice, pieghe, imbrattamenti.	Non ammessi.	Non ammessi.
2	Stacchi della foglia, delaminazione, spacco della foglia	Non ammessi.	/
3	Ammaccature, rilievi e puntini (sensibili a malapena al tatto).	<p>Su materiale opaco o stampato opaco ammesso max di Ø1 mm:</p> <p>- su ante fino 0,3 m<sup>2</sup>: 1 difetto;</p> <p>- su ante oltre 0,3 m<sup>2</sup>: 2 difetti.</p> <p>Su materiale lucido ammesso max di Ø1,5 mm:</p> <p>- su ante fino 0,3 m<sup>2</sup>: 3 difetti;</p> <p>- su ante oltre 0,3 m<sup>2</sup>: 5 difetti.</p>	Ammesso per un max Ø2 mm.
4	Punti stuccati (adattato circa il colore)	Non ammessi.	Ammesso per un max Ø2 mm
5	Incollature aperte, foglie sovrastanti, spaccature foglia, bordi affilati	Non ammessi.	Non ammessi.
La valutazione va effettuata secondo quanto indicato al punto 1 (metodo di controllo per difetti soggettivi).			

Percorso informatico	C:\Documents and settings\MARCO\Documenti\Marco\TP_ISO9000\Specifiche\Acquisto\SA_005.doc				
ID documento	Revisione	Prep. / Verifica	Approvazione	Data approvazione	Pagine
SA_005	04	AQ	AC	04/04/2012	2 di 3

## 5) Supporto e lavorazione

N°	Caratteristica	Tolleranza
1	Emissione di formaldeide	Il materiale di supporto mantiene i valori limite circa le emissioni di formaldeide ai sensi EN 120, metodo con perforazione 8mg/100g (ai sensi EN 717-1 camera climatizzata max 0,1 ppm): cat. E1.
2	Emissione di odori	I materiali forniti saranno igienicamente ineccepibili, scevri da emanazione di odori molesti inaccettabili.
3	Ante verniciabili	Ante con foglie verniciabili possono essere verniciate solo dopo una preventiva e specifica preparazione. Nel caso di verniciatura effettuata dal committente la preparazione sarà a cura dello stesso.
4	Tolleranze sulle quantità	Per garantire le quantità ordinateci, in fase di produzione l'ordine verrà maggiorato del 10% con un minimo di 5 pezzi per misura e colore.

## 6) Stabilità alle condizioni climatiche

N°	Caratteristica	Tolleranza
1	Stabilità all'umidità ed alle condizioni climatiche, resistenza al calore. N.B.: valido esclusivamente su pezzi integri, privi di fori, cave e settori di superficie aperti.	Per l'accertamento della stabilità all'umidità ed alle condizioni climatiche vale il test secondo il metodo di misurazione EFM/AMK. Per l'accertamento della resistenza al calore delle foglie vale il test secondo il metodo di misurazione EFM/AMK (1 h 50°C, 1 h 60°C, 4 h 75°C). A fine dei test è consentito: - per l'80% del volume di prova max 0,2mm ritiro della foglia; - per il resto del volume di prova max 0,7mm ritiro della foglia.
2	Resistenza al calore su materiale con maniglia integrata	Per l'accertamento della resistenza al calore sulle maniglie integrate vale il seguente test: 30 min. 60°C; a fine test è consentito un lieve rinvenimento della foglia.

## 7) Imballaggio, immagazzinamento e conservazione

N°	Caratteristica	Tolleranza
1	Imballaggio	L'imballaggio del materiale è eseguito secondo la Specifica generale di pallettizzazione e imballaggio. Diverse modalità d'imballo sono da valutare e concordare di volta in volta.
2	Immagazzinamento e conservazione	Il materiale deve essere immagazzinato in un locale chiuso a temperatura ambiente compresa tra i 14°C ed i 28°C, con umidità massima del 55%. Il materiale deve essere protetto dalla diretta irradiazione solare.

## 8) Pulizia del prodotto

N°	Caratteristica	Attività
1	Pulizia del prodotto.	Utilizzare panni in microfibra o comunque panni morbidi puliti; NON utilizzare spugnette abrasive o simili o panni sporchi. Utilizzare sempre una miscela contenente 100 parti di acqua tiepida e 1 parte di sapone liquido; NON utilizzare detersivi, alcool, solventi o prodotti a base acida o alcalina. Inumidire il panno morbido nella soluzione sopra descritta e successivamente risciacquare bene con acqua tiepida ed asciugare. Non effettuare la pulizia del materiale utilizzando erogatori di vapore o simili o con acqua calda.
2	Pulizia del prodotto fornito con pellicola di protezione.	Dove presente togliere il film protettivo sollevandolo con l'unghia partendo da un bordo dell'anta. E' consigliato pulire i prodotti subito dopo la rimozione della pellicola di protezione secondo le modalità sopra descritte.

## 9) Requisiti cogenti

Si precisa che è a carico del cliente comunicare eventuali requisiti cogenti necessari per la nazione di destinazione o per l'utilizzo del prodotto, o comunque qualsiasi altro requisito tecnico/sicurezza che differisca da quelli da noi sopra indicati.

Percorso informatico	C:\Documents and settings\MARCO\Documenti\Marco\TP_ISO9000\Specifiche\Acquisto\SA_005.doc				
ID documento	Revisione	Prep. / Verifica	Approvazione	Data approvazione	Pagine
SA_005	04	AQ	AC	04/04/2012	3 di 3

**CARATTERISTICHE PANNELLO TRUCIOLARE V70  
 IDROFUGO V70**

CARATTERISTICHE	NORMA metodologica	NORMA prestazionale (unità di mis)	SPESSORI IN mm					
			>8-13	>13-20	>20-25	>25-32	>32-40	>40
Massa Volumica Rohdicte Density	EN 323/94	± 10% (kg/m <sup>3</sup> )	710	690	650	640	630	610
Tolleranza spessore Starckntoleranz Thickness tolerance	EN 324.1/94	EN 312/04 (mm)	± 0.3					
Flessione statica Biegefestigkeit Bending strength	EN 310/94	EN 312/04 (N/mm <sup>2</sup> )	13	13	11,5	10	8,5	7
Modulo elast. a flessione Elastizitaetsmodul Modulus of elasticity	EN 310/94	EN 312/04 (N/mm <sup>2</sup> )	1800	1600	1500	1350	1200	1050
Tolleranza dimensioni Masstoleranz Size tolerance	EN 324.1/94	EN 312/04 lung. / larg. (mm)	± 5					
Tolleranza di squadra Rechtwinkligkeit Squareness tolerance	EN 324.2/94	(mm)	2 mm per ogni 1000 mm di lunghezza					
Resistenza alla trazione Querzugfestigkeit Transverse internal bond	EN 319/94	EN 312/04 (N/mm <sup>2</sup> )	0.40	0.35	0.30	0.25	0.20	0.20
Rigonfiamento dopo 24 h Dickenquellung q24 Thickness swelling 24 h	EN 317/94	En 312/04 (%)	16					
Delaminazione superficiale Abhewbefestigkeit Surface soundness	EN 311/03	EN 312/04 (N/mm <sup>2</sup> )	0.8					
Tenuta vite superficie Schraubfestigkeit Flaeche Face screw holding	EN 320/94	(N)	600 ± 10%					
Tenuta vite bordo Schraubfestigkeit Kante Edge screw holding	EN 320/94	(N)	N.A. per spessori < 15 mm	400 ± 10%				
Contenuto HCHO HCHO -gehalt HCHO-content	EN 120/01	EN 312/04 (mg/100)	Classe E1: ≤ 8 a norma del Decreto Ministeriale 10/10/08					
Umidità alla fabbrica Feuchtigkeit ab werk Moisture content ex works	EN 322/94	EN 312/04 %	9 ± 4					
Classe reazione al fuoco Feuer bestanddigkeit Fire tolerance	EN 13501-1/09	EN 13986/05	CWFT Euroclasse D-s2,d0 D <sub>n</sub> -s1					

SCH 7.5.1 /06A – Rev.7 del 01/03/11– Scheda tecnica pannello truciolare grezzo V70



**fantoni**Divisione Pannelli  
Boards Division**Scheda prodotto/Technical data sheet****Tipologia/Type:****MDF Superpannello "SB"****Usi generali in ambienti asciutti. Specifico per fresature.***General use in dry locations. Specific for moulding.***CE**<sup>3</sup>  
EN 13986  
MDF E1

Caratteristiche fisico-meccaniche Physical-Technical Characteristics	Metodo di prova Test method	Unità di Misura Unit	Campo di spessore nominale (mm) Range of nominal thicknesses												
			16 - 19		> 19- 25										
			min. <sup>1</sup>		min. <sup>1</sup>										
<b>Res. Allo strappo</b> Internal bond	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0,90		0,90										
<b>C.R.F.</b> Bending strenght	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	30		30										
<b>MOE</b> Modulus of elasticity	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	2200		2200										
<b>Rigonf. 24 h (max)</b> Thickness swelling 24h	EN 317	%	12		10										
<b>Tenuta delle viti</b> Screwholding															
<b>Faccia</b> Face	EN 320	N	1100		1000										
<b>Bordo</b> Edge	EN 320	N	900		800										
<b>Strappo superfic.</b> Surface soundness	EN 311	N/mm <sup>2</sup>	1,2		1,2										
<b>Ass. Sup. (toluolo)</b> Surface absorption	EN 382-1	mm	150		150										
<b>Altri dati</b> Other data															
<b>Densità</b> Density	EN 323	Kg/m <sup>3</sup>	790± 5%		780 ± 5%										
<b>Toll. di spessore</b> Thickness tolerance	EN 324-1	mm	± 0.2												
<b>Toll. lungh. E largh.</b> Lenght and width tolerance	EN 324-1	mm/m	± 2.0 mm/m , massimo assoluto ± 5.0 mm ± 2.0 mm/m , absolute maximum ± 5.0 mm												
<b>Squadro</b> Squareness	EN 324-2	mm/m	± 2.0												
<b>Umidità</b> Moisture content	EN 322	%	4 - 11												
<b>Content. in silice</b> Sand content	ISO 3340	%	≤ 0,03												
<b>Formaldeide <sup>2</sup></b> Formaldehyde <sup>2</sup>															
<b>Classe E1</b> Class E1	EN12460-5	mg/100g	≤ 8												

1- I valori indicano i requisiti prestazionali minimi (corrispondono a valori massimi nel caso del rigonfiamento e a valori minimi negli altri casi) e sono uguali o migliorativi rispetto alla norma EN 622-5.

2- Il pannello (articolo) ha un contenuto di formaldeide determinato con il metodo del perforatore, riferito ad una umidità del 6,5 % (classe di formaldeide E1), inferiore allo 0,1%/p.p. Non sussiste pertanto per il produttore l'obbligo di informazione ai sensi del Art.33 comma 1 Regolamento EU1907/2006 REACH.

"Art.33 comma 1. Il fornitore di un articolo contenente una sostanza che è presente nell'allegato XIV in concentrazioni superiori allo 0,1 % in peso /peso fornisce al destinatario dell'articolo informazioni, in possesso del fornitore, sufficienti a consentire la sicurezza d'uso dell'articolo e comprendenti quanto meno, il nome della sostanza."

Per informazioni in merito alla riclassificazione della formaldeide Carc. 1B, si consiglia di far riferimento al documento Federlegno "Formaldeide - Riclassificazione della sostanza come cancerogeno 1B operativa dal 1° gennaio 2016."

3- CE Fantoni S.p.a. EN 13986 - MDF-E1, classe di reazione al fuoco D-s2, d0, ( spessore ≥ 9 mm ).

**SCHEDA TECNICA PANNELLO MDF - Technical Data Sheet for MDF Panel**

Spessore/Thickness	mm.	1,8-2,8	>2,8-4	>4 - 6	>6 - 9	>9 -12	>12-19	>19-30	>30-45	> 45	METODO NORMA	
Densità Density	kg/m <sup>3</sup> ± 7 %	800			770			750			UNI EN 323	
Tolleranza spessore Thickness tolerance		± 0.20 mm			± 0.20 mm			± 0.30 mm			UNI EN 324-1	
Tolleranza dimensioni Size tolerance		± 2.00 mm/m – max 5.00 mm									UNI EN 324-1	
Tolleranza di squadra Squareness tolerance		2.00 mm/m									UNI EN 324-2	
Rigonfiamento 24 ore Thickness swell 24 hrs	Max %	45	38	30	20	15	12	12	10	8	UNI EN 317	
Carico di rottura Bending strength	N/mm <sup>2</sup>	23	23	23	23	23	20	18	17	15	UNI EN 310	
Modulo di elasticità Modulus of elasticity	N/mm <sup>2</sup>	-	-	2700	2700	2500	2200	2100	1900	1700	UNI EN 310	
Resistenza alla trazione Transverse internal bond	N/mm <sup>2</sup>	0.65	0.65	0.65	0.65	0.60	0.55	0.55	0.50	0.50	UNI EN 319	
Delaminazione superficiale Surface soundness	N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	1.20						UNI EN 311	
Tenuta vite superficie Face screw holding	N	Vale per spessori applicable for thicknesses > 15.00 mm						1000				UNI EN 320
Tenuta vite bordo Edge screw holding	N							800	750	700	700	UNI EN 320
Stabilità dimensionale - longit./trasv Dimensional stability – length/width	%	0.40			0.40			0.30	0.25		UNI EN 318	
Stabilità dimensionale – spessore Dimensional stability – thickness	%	10			6			5			UNI EN 318	
Contenuto sabbia Sand content	% peso % Weight	≤ 0.05									ISO 3340	
Assorbimento superficiale Surface absorption	mm	150									UNI EN 382-1	
Umidità dalla fabbrica Moisture content ex works	%	4 - 11									UNI EN 322	
Potenziale di Formaldeide Formaldehyde emission		Classe Class E1 Valore al perforatore Perforator value ≤ 8.0 mg/100 g. Valore di emissione allo stato stazionario Emission value Rilascio < 0.124 mg/m <sup>3</sup> di aria									UNI EN 120 ENV 717-1	

**SCHEDA TECNICA PANNELLO MDF - Tipo EL - TL - Technical Data Sheet for MDF Panel Type EL - TL**

Pannello tipo	EL	TL	METODO NORMA
Spessore <i>Thickness</i> mm.	> 10.00 ≤ 30.00	> 10.00 ≤ 30.00	
Densità <i>Density</i> kg/m <sup>3</sup> ± 10%	530	630	UNI EN 323
Tolleranza spessore <i>Thickness tolerance</i>	± 0.20 mm.		UNI EN 324-1
Tolleranza dimensioni <i>Size tolerance</i>	± 2.00 mm/m - max 5.00 mm		UNI EN 324-1
Tolleranza di squadra <i>Squareness tolerance</i>	2.00 mm/m		UNI EN 324-2
Rigonfiamento 24 ore <i>Thickness swell 24 hrs.</i> max %	15	10	UNI EN 317
Carico di rottura <i>Bending strength</i> N/mm <sup>2</sup>	15	15	UNI EN 310
Modulo di elasticità <i>Modulus of elasticity</i> N/mm <sup>2</sup>	-	-	UNI EN 310
Resistenza alla trazione <i>Transverse internal bond</i> N/mm <sup>2</sup>	0.60		UNI EN 319
Stabilità dimensionale - longit./trasv. <i>Dimensional stability - length/width</i> %	0.40		UNI EN 318
Stabilità dimensionale - spessore <i>Dimensional stability - thickness</i> %	10		UNI EN 318
Contenuto sabbia <i>Sand content</i> % peso / % by wgt	≤ 0.05		ISO 3340
Umidità dalla fabbrica <i>Moisture content ex works</i> %	4 - 11		UNI EN 322
Potenziale di Formaldeide <i>Formaldehyde emission</i>	Classe Class E1 Valore al perforatore <i>Perforator value</i> ≤ 8.0 mg/100 g. Valore di emissione allo stato stazionario <i>Emission value</i> Rilascio < 0.124 mg/m <sup>3</sup> di aria		UNI EN 120 ENV 717-1

**SCHEDA TECNICA PANNELLO MDF - Tipo Antine - Technical Data Sheet for Mdf Panel Type Front Door**

Spessore/Thickness	mm.	12.00	14.00	16.00	18.00	19.00	22.00	25.00	METODO NORMA
Densità Density	kg/m <sup>3</sup> ± 5 %	800							UNI EN 323
Tolleranza spessore Thickness tolerance		± 0.20 mm							UNI EN 324-1
Tolleranza dimensioni Size tolerance		± 2.00 mm/m - max 5.00 mm							UNI EN 324-1
Tolleranza di squadro Squareness tolerance		2.00 mm/mm							UNI EN 324-2
Rigonfiamento 24 ore Thickness swell 24 hrs	Max %	15	12		10		8		UNI EN 317
Carico di rottura Bending strength	N/mm <sup>2</sup>	30							UNI EN 310
Modulo di elasticità Modulus of elasticity	N/mm <sup>2</sup>	3000							UNI EN 310
Resistenza alla trazione Transverse internal bond	N/mm <sup>2</sup>	1.20			1.00				UNI EN 319
Delaminazione superficiale Surface soundness	N/mm <sup>2</sup>	1.20							UNI EN 311
Tenuta vite superficie Face screw holding	N	Vale per spessori applicable for thicknesses > 15.00 mm			1000				UNI EN 320
Tenuta vite bordo Edge screw holding	N				800		750		UNI EN 320
Stabilità dimensionale - longit./trasv Dimensional stability - length/width	%	0.40			0.30				UNI EN 318
Stabilità dimensionale - spessore Dimensional stability - thickness	%	6			5				UNI EN 318
Contenuto sabbia Sand content	% peso % Weigth	≤ 0.025							ISO 3340
Assorbimento superficiale Surface absorption	mm	250							UNI EN 382-1
Umidità dalla fabbrica Moisture content ex works	%	4 - 11							UNI EN 322
Potenziale di Formaldeide Formaldehyde emission		Classe Class E1			Valore al perforatore Perforator value		≤ 8.0 mg/100 g.		UNI EN 120 ENV 717-1
		Valore di emissione allo stato stazionario Emission value			Rilascio < 0.124 mg/m <sup>3</sup> di aria				



**SCHEDA TECNICA PANNELLO MDF - Tipo HDF - Technical Data Sheet for MDF Panel Type HDF**

Pannello tipo	<b>HDF</b>		<b>METODO NORMA</b>
Spessore <i>Thickness</i> mm.	<b>7.00</b>	<b>8.00</b>	
Densità <i>Density</i> kg/m <sup>3</sup> ± 5%	<b>900</b>	<b>900</b>	UNI EN 323
Tolleranza spessore <i>Thickness tolerance</i>	<b>± 0.20 mm.</b>		UNI EN 324-1
Tolleranza dimensioni <i>Size tolerance</i>	<b>± 2.00 mm/m - max 5.00 mm</b>		UNI EN 324-1
Tolleranza di squadra <i>Squareness tolerance</i>	<b>2.00 mm/m</b>		UNI EN 324-2
Rigonfiamento 24 ore <i>Thickness swell 24 hrs.</i> max %	<b>20</b>		UNI EN 317
Carico di rottura <i>Bending strength</i> N/mm <sup>2</sup>	<b>35</b>	<b>35</b>	UNI EN 310
Modulo di elasticità <i>Modulus of elasticity</i> N/mm <sup>2</sup>	<b>3000</b>	<b>3500</b>	UNI EN 310
Resistenza alla trazione <i>Transverse internal bond</i> N/mm <sup>2</sup>	<b>1.2</b>		UNI EN 319
Stabilità dimensionale - longit./trasv. <i>Dimensional stability - length/width</i> %	<b>0.40</b>		UNI EN 318
Stabilità dimensionale - spessore <i>Dimensional stability - thickness</i> %	<b>10</b>		UNI EN 318
Contenuto sabbia <i>Sand content</i> % peso % by wgt	<b>≤ 0.05</b>		ISO 3340
Umidità dalla fabbrica <i>Moisture content ex works</i> %	<b>4 - 11</b>		UNI EN 322
Potenziale di Formaldeide <i>Formaldehyde emission</i>	Classe Class E1 Valore al perforatore <i>Perforator value</i> ≤ <b>8.0</b> mg/100 g. Valore di emissione allo stato stazionario <i>Emission value</i> Rilascio < <b>0.124</b> mg/m <sup>3</sup> di aria		UNI EN 120 ENV 717-1