

Hoja de Datos de Producto

Edición 07/10/2009
 Identificación n.º 2.6.1
 Versión n.º 1
 Sikadur®-42 SP

Sikadur®-42 SP

Mortero autonivelante, a base de resinas epoxi, de tres componentes

| | |
|---------------------------------|--|
| Descripción del Producto | Sikadur®-42 SP es un mortero de altas resistencias mecánicas, de tres componentes, a base de resinas epoxi sin disolventes y cargas de granulometría especial, para colocar por vertido, dada su fluidez y facilidad de colocación. |
| Usos | Es un material de altas resistencias mecánicas y sin retracción. Es idóneo para: <ul style="list-style-type: none"> ■ Fijación de pernos y anclajes en superficies horizontales. ■ Anclajes de armaduras en el hormigón en superficies horizontales (taladro vertical). ■ Relleno bajo placas de apoyo en puentes o bancadas de máquinas. ■ Relleno de grandes grietas y oquedades en el hormigón. |
| Características/Ventajas | <ul style="list-style-type: none"> ■ Muy buena adherencia sobre la mayoría de los materiales de construcción: hormigón, mortero, piedra, ladrillo, fibrocemento, acero, cristal, resinas de poliéster o epoxi. ■ No contiene disolventes. ■ Fácil mezclado, buena fluidez y colocación. ■ Endurece rápidamente sin retracción. ■ La humedad no afecta al endurecimiento. ■ Tiene altas resistencias mecánicas. Duro y resistente a vibraciones. ■ Impermeable al vapor de agua. ■ Posee altas resistencias a temperatura ambiente a agentes químicos como: ácidos diluidos, bases, sales y salmueras, aguas muy puras, aguas residuales, aceites y carburantes. ■ Se puede utilizar sobre soportes secos o ligeramente húmedos. ■ No necesita imprimación. |
| Ensayos | |
| Certificados/Normativa | Producto para anclajes de armaduras de acero según EN 1504-6:2006, con Declaración de Prestaciones 01 02 02 01 001 0 000001 1053, con Certificado de conformidad del control de producción en fábrica según el certificado número 0099/CPR/B15/0006, provisto del Marcado CE. |
| Datos del Producto | |
| Forma | |
| Apariencia/Colores | Componente A: Pasta Blanca Componente B: Pasta gris oscuro Componente C: Arena clara Mezcla A+B+C: Gris |
| Presentación | Lotes predosificados de 1,5 kg., 5 kg y 20 kg. |



Almacenamiento

| | |
|---|--|
| Condiciones de almacenamiento/Conservación | 24 meses, desde su fecha de fabricación en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. En lugar seco y no expuesto al hielo, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +40°C |
|---|--|

Datos Técnicos

| | |
|----------------------------|-----------------------------------|
| Composición química | Resina epoxi de tres componentes. |
|----------------------------|-----------------------------------|

| | |
|-----------------|--------------------------------------|
| Densidad | De la mezcla fresca aprox. 1,9 kg/l. |
|-----------------|--------------------------------------|

Propiedades Mecánicas/Físicas

| | |
|-------------------|---|
| Adherencia | Sobre hormigón > 3 N/mm ² (rotura del hormigón). Sobre acero > 17,5 N/mm ² . |
|-------------------|---|

| | | |
|----------------------------------|---------------------------|------------|
| Resistencias a compresión | 80-90 N/mm ² . | (EN 196/1) |
|----------------------------------|---------------------------|------------|

| | | |
|-------------------------------------|---------------------------|------------|
| Resistencias a flexotracción | 30-40 N/mm ² . | (EN 196/1) |
|-------------------------------------|---------------------------|------------|

| | | |
|------------------------------|--------------------------|------------------|
| Módulo de elasticidad | 19.000 N/mm ² | (UNE EN ISO 527) |
|------------------------------|--------------------------|------------------|

Información del Sistema

Detalles de Aplicación

| | |
|----------------|-------------------------------|
| Consumo | ~ 1,9 kg por litro de mezcla. |
|----------------|-------------------------------|

| | |
|----------------------------|---|
| Calidad del soporte | Los soportes deberán estar limpios, sanos, exentos de grasas y aceites. Eliminar las partes mal adheridas, la lechada superficial de cemento, óxidos, cascarillas, restos de pinturas, etc. |
|----------------------------|---|

| | |
|--------------------------------|---|
| Preparación del soporte | Las superficies de poliéster o epoxi deberán tener una cierta rugosidad que se consigue con una muela o por lijado normal. Limpiar después con Sika® Colma Limpiador. |
|--------------------------------|---|

En general la preparación de los soportes deberá realizarse mecánicamente.

Condiciones de Aplicación/Limitaciones

| | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| Temperatura del soporte | Mínima +5°C. / Máxima +40°C |
|--------------------------------|-----------------------------|

| | |
|----------------------------------|------------------------------|
| Temperatura de aplicación | Mínima +15°C. / Máxima +30°C |
|----------------------------------|------------------------------|

| | |
|----------------------------|---|
| Humedad del soporte | Los soportes pueden estar húmedos pero sin agua estancada, presión de agua o de vapor durante la polimerización del producto. |
|----------------------------|---|

Instrucciones de Aplicación

| | |
|-----------------|--|
| Mezclado | Componente A = 2 partes. Componente B = 1 partes. Componente C = 12 partes |
|-----------------|--|

| | |
|---------------------------|--|
| Tiempo de mezclado | Remover por separado los componentes A y B, utilizando para ello preferentemente una batidora eléctrica de baja velocidad (máx. 600 r.p.m.). A continuación mezclar ambos componentes al menos durante 1 minuto, después añadir el componente C y continuar el mezclado hasta lograr un mortero fluido totalmente homogéneo. |
|---------------------------|--|

| | |
|---|--|
| Métodos de aplicación/Herramientas | La mezcla así conseguida se coloca por vertido ya que es un material autonivelante. Cuando se aplica bajo placas de asiento, asegurar una presión suficiente para mantener el discurrir del mortero. Por otra parte hay que prever la salida del aire. |
|---|--|

Si el Sikadur®-42 SP se vierte en moldes o encofrados de madera o metálicos, se deben aislar las superficies con láminas de PVC, de polietileno o aplicando un desencofrante, para evitar que se adhiera a ellos.

En grandes volúmenes, aplicarlo en más de una capa, asegurándose que la capa anterior ha endurecido y enfriado. No colocar capas de espesor superior a 4 ó 5 cm.

| | |
|---|--|
| Limpieza de herramientas | Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con Sika® Colma Limpiador, pues el Sikadur®-42 SP endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos. |
| Vida de la mezcla | Aprox. 45-60 minutos. (a 20°C) |
| Notas de aplicación/ Límites | <p>Edad mínima del hormigón: 3 - 4 semanas, dependiendo del clima.</p> <p>La vida de mezcla disminuye cuando la temperatura o la cantidad de producto preparado aumenta.</p> <p>Si por bajas temperaturas o debido a un largo almacenamiento los componentes A y B del Sikadur®-42 SP hubiesen espesado, no significa que el producto esté en malas condiciones. Es suficiente con calentar al «baño maría» a una temperatura entre +40°C y +50°C ambos componentes por separado, dejándolos enfriar posteriormente hasta una temperatura comprendida entre +15°C y +20°C, para mezclarlos a continuación.</p> <p>Para cualquier aclaración rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.</p> |
| Nota | Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control. |
| Instrucciones de Seguridad e Higiene | Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad. |
| Notas Legales | Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.sika.es». |



**OFICINAS CENTRALES
Y FABRICA**

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES
Y CENTRO LOGÍSTICO**

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

