

Hoja de Datos de Producto

Edición 08/2014
 Identificación n.º 4.1.2
 Versión n.º 2
 SikaHyflex®-250 Facade

SikaHyflex®-250 Facade

Sellador impermeabilizante profesional monocomponente de alto rendimiento y pintable para fachadas de hormigón, de fábrica y SATE

Descripción del Producto / Usos

SikaHyflex®-250 Facade es un sellador elástico, de bajo módulo, curado por humedad y monocomponente adecuado para las juntas de conexión y de movimiento en envolventes de edificios comerciales.

Características/Ventajas

- Muy buena resistencia a la intemperie y al envejecimiento
- Capacidad de movimiento de +100/-50 % (ASTM C719)
- Curado sin burbujas
- Baja transmisión de tensión al sustrato
- Fácil de alisar y muy buena trabajabilidad
- Muy buena adhesión a muchos sustratos
- Libre de solventes y sin olor
- Muy baja emisión

Certificados / Normas

Cumple con EN15651-1 F EXT-INT CC 25 LM
 Cumple con ISO 11600 F 25 LM
 Cumple con DIN 18540 F
 Cumple con ASTM C920, clase 100/50
 EMICODE EC 1^{PLUS} R, muy baja emisión
 ISO 16938-1 no mancha sobre piedra natural (ensayado sobre mármol)
 ASTM C 1248 no mancha sobre piedra natural
 Sellador de fachadas para aplicaciones en interior y exterior según CE 15651-1:2012, con declaración de prestaciones 02 05 08 01 103 00000 01 1003, 1009 según el cuerpo notificador 1213, provisto del marcado CE



Calificaciones específicas

LEED® EQc 4.1	SCAQMD, Rule 1168	BAAQMD, Reg. 8, Rule 51
Cumple	Cumple	Cumple

Datos del Producto

Forma

Apariencia/Color

Blanco, gris, marrón

Presentación

Salchichón de 600 ml , 20 salchichones por caja

Almacenamiento

Condiciones de almacenamiento/ Conservación

15 meses desde la fecha de fabricación si se almacena en el envase original totalmente sellado, en condiciones secas y protegido de la luz solar directa a temperaturas entre +5°C and +25°C.

Datos Técnicos

Base química

Tecnología de poliuretano i-Cure®



Densidad	1.35 kg/l aprox.	(CQP ¹) 006-4, ISO 1183-1)
Descuelgue	0 mm (20 mm perfil, 50°C)	(CQP 061-4, ISO 7390)
Tiempo formación de piel	70 minutos aprox. ²⁾	(CQP 019-1)
Tiempo de alisado	65 minutos aprox. ²⁾	(CQP 019-2)
Velocidad de curado	3 mm/24 h aprox. ²⁾	(CQP 049-2)
Capacidad de movimiento	±25% +100%/-50%	(ISO 9047) (ASTM C719)
Dureza Shore A	20 después de 28 días aprox. ²⁾	(CQP 023-1, ISO 868)
Resistencia a la propagación del desgarro	5 N/mm aprox. ²⁾	(CQP 045-1, ISO 34)
Módulo-E	0.3 N/mm ² aprox. a 100% elongación ^{2), 3)} 0.6 N/mm ² aprox. a 100% elongación (-20°C) ³⁾	(CQP 020-1, ISO 8339)
Elongación a rotura	800% aprox. ²⁾	(CQP 036-1, ISO 37)
Recuperación elástica	> 75% ^{2), 3)}	(ISO 7389)
Temperatura de aplicación	+5°C a +40°C, mínimo 3°C por encima del punto de rocío	
Temperatura de Servicio	-40°C a +70°C,	

¹⁾ Procedimiento de Calidad Corporativo de Sika

²⁾ 23°C / 50% h.r.

³⁾ Condición: Método B

Diseño de junta / Consumo

El ancho de junta debe diseñarse según la capacidad de movimiento del sellador. En general la junta debe tener un ancho > 10 mm y < 40 mm. La relación entre el ancho y la profundidad debe ser de 2:1 aproximadamente.

Anchos de junta estándar para juntas entre elementos de hormigón: Para diferencias de temperatura* de 80°C:

Distancia entre juntas [m]	2	4	6	8	10
Ancho mín. de junta [mm]	10	15	20	28	35
Profundidad mín. de la junta [mm]	10	10	10	14	17

*La diferencia de temperatura se considera entre la máxima temperatura esperada en uso (o la mínima, comprobar en qué caso se dan diferencias mayores) y la temperatura de aplicación.

Todas las juntas deben ser diseñadas adecuadamente y dimensionadas de acuerdo con las normas pertinentes antes de la construcción. Las bases para el cálculo del ancho de junta necesario son los valores técnicos característicos del sellador y de los materiales adyacentes, así como la exposición de los elementos constructivos, su ejecución y tamaño.

Consumo aproximado

Ancho de junta [mm]	10	15	20	25	30
Profundidad de la junta [mm]	10	10	10	12	15
Longitud de la junta / 600 ml [m]	6	4	3	2	1.3

Fondo de junta: se debe utilizar fondos de junta a base de espuma de célula cerrada de polietileno.

Información del Sistema

Preparación del soporte/Imprimación

SikaHyflex®-250 Facade en general tiene una fuerte adhesión a la mayoría de superficies limpias.

Para una adherencia óptima y para aplicaciones críticas donde se requiera un alto rendimiento, como sellados en construcciones de altura, juntas con alta tensión de adherencia o en caso de exposición extrema a la intemperie o inmersión en agua, se deben seguir los siguientes procedimientos:

Sustratos no porosos

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, metales con recubrimiento en polvo o baldosas vidriadas deben ser limpiados y pretratados con Sika® Aktivator-205 utilizando un papel limpio. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 15 min (máx. 6 horas).

Metales como cobre, bronce, titanio-zinc, etc. deben ser limpiados y pretratados con Sika® Aktivator-205 utilizando un papel limpio. Esperar al menos 15 min a que evaporen los alcoholes y aplicar Sika Primer -3N utilizando una brocha. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 30 minutos (máx. 8 horas).

El PVC debe ser limpiado y después imprimado con Sika® Primer-215 usando una brocha. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 30 min (máx. 8 h)

Sustratos porosos

Sustratos porosos como el hormigón, hormigón aireado, revestimientos cementosos, morteros, ladrillo, etc. deben ser imprimados con Sika® Primer-3 N utilizando una brocha o rodillo. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 30 min. (máx. 8 h).

Para más información por favor consulte la hoja de datos de productos de los pretratamientos y contacte con el Departamento Técnico.

Las imprimaciones son promotores de adhesión. Las imprimaciones no sustituyen a la correcta limpieza ni mejoran la resistencia del sellador significativamente.

Método de aplicación/Herramientas

SikaHyflex®-250 Facade se suministra listo para su uso.

Después de la preparación del sustrato, colocar el fondo de junta a la profundidad requerida y si fuera necesario aplicar la imprimación correspondiente. Insertar el salchichón en la pistola y extruir el SikaHyflex®-250 Facade dentro de la junta asegurando un contacto con los lados de la junta, evitando que quede aire ocluido. Debe alisarse el SikaHyflex®-250 Facade contra los labios de la junta para asegurar un completo contacto y buena adhesión.

Con el fin de conseguir un buen acabado estético se recomienda delimitar la junta con una cinta adhesiva de enmascarar. Ésta se retirará, antes de que la masilla haya formado piel.

¡No utilice productos que contienen solventes para realizar el alisado de las juntas!

Limpieza de herramientas

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación con Sika® Remover-208 / Sika® TopClean T inmediatamente después de su uso. Una vez curado el producto sólo puede ser eliminado mediante medios mecánicos.

Documentación adicional disponible

- Ficha de Datos de Seguridad (HDS)
- Guía de tratamientos superficiales para aplicaciones de sellado y pegado.
- Método de ejecución sellado de juntas
- Método de ejecución mantenimiento, limpieza y renovación de juntas.
- Manual técnico de sellado de fachadas

<p>Notas de aplicación/ Limitaciones</p>	<p>SikaHyflex®-250 Facade se puede pintar con la mayoría de sistemas de pintura convencionales. La pintura debe ensayarse mediante ensayos previos para asegurar la compatibilidad entre ambos. Los mejores resultados se obtienen si el sellador está totalmente curado cuando se le aplica la pintura. Por favor tenga en cuenta que los sistemas de pintura no flexibles pueden dañar la flexibilidad del sellador y se puede producir la rotura de la pintura.</p> <p>Se pueden producir variaciones de color debido a agentes químicos, alta temperatura, radiación UV (especialmente con color blanco roto). Un cambio en el color no influye negativamente en el comportamiento y prestaciones del producto.</p> <p>Antes de utilizar sobre piedra natural contacte con el Departamento Técnico.</p> <p>No use SikaHyflex®-250 Facade sobre sustratos bituminosos, goma natural, EPDM o en materiales de construcción que tengan migración de aceites, plastificantes o disolventes que puedan atacar al sellador. No use SikaHyflex®-250 Facade para sellar piscinas. SikaHyflex®-250 Facade no se puede usar para juntas con agua a presión o en contacto permanente con agua.</p> <p>No exponga el SikaHyflex®-250 Facade sin curar a productos que contengan alcohol ya que puede interferir en el curado del producto.</p>
<p>Nota</p>	<p>Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.</p>
<p>Instrucciones de Seguridad e Higiene</p>	<p>Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad e higiene en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del producto, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.</p>
<p>Notas Legales</p>	<p>Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.sika.es».</p>



**OFICINAS CENTRALES
Y FABRICA**

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES
Y CENTRO LOGÍSTICO**

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

