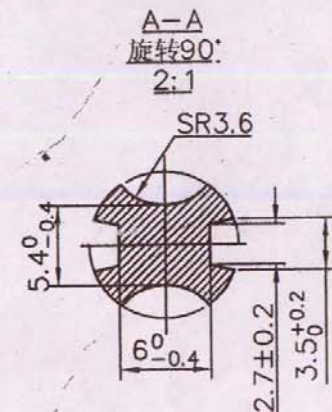


规格	钻体 D1±0.1	头厚 K	边宽 N	头长 H	螺距 S	合金公差 D
6	5.9	4	±0.2	±0.2	5.5	±0.2
8	7.4	4.8	±0.2	±0.2	5.5	±0.35
10	8.9	5.5	±0.25	±0.25	6	±0.5
12	10	6.2	±0.25	±0.25	7	±0.5

规格	总长公差	工作全长 L
6-12X110-160	±1.5	68
6-12X200-210	±2.0	70
6-12X260-310		75
6-12X340-350	±3.0	80
8-12X400-600		95
10-12X800		115
10-12X1000		125



借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

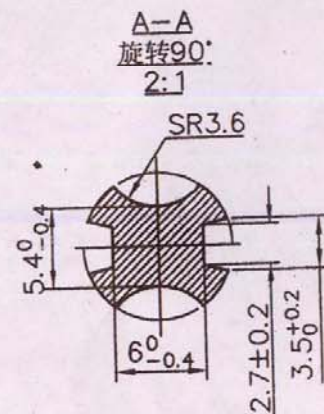
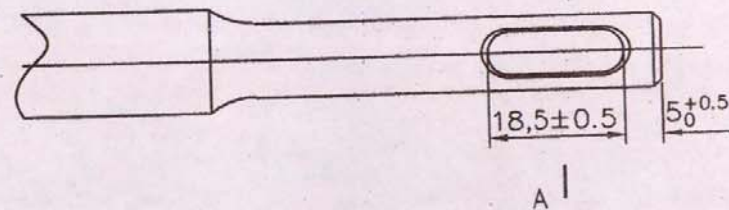
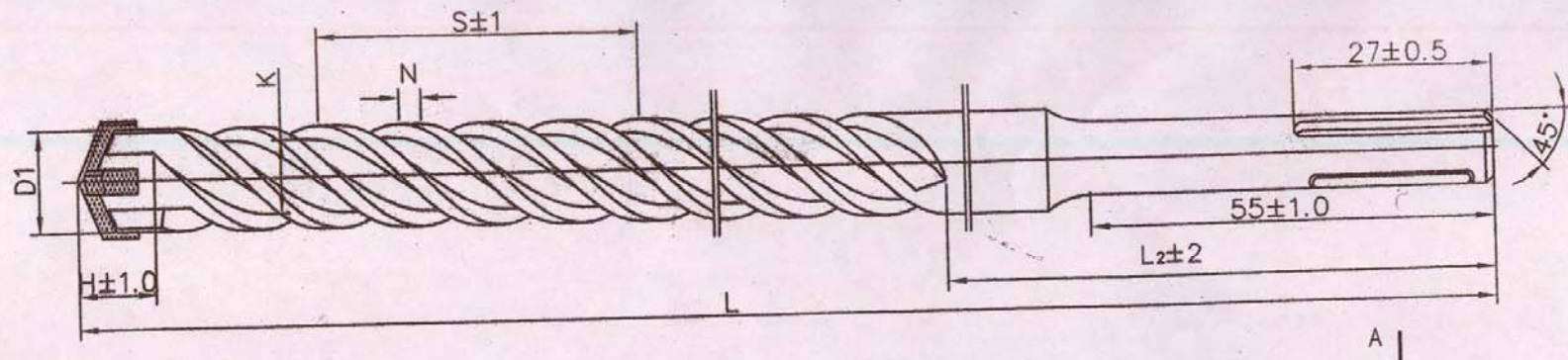
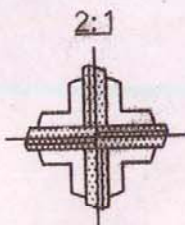
日 期

技术要求:

- 1、工件应按标准JB/T8368.1-96执行
- 2、钻体钢材为40Cr,合金为YG8C
- 3、焊接外观要求:表面不得有裂纹、烧伤、夹渣、气孔及其它缺陷
- 4、其钻柄应打上相应规格等字符
- 5、整体热处理 淬火:钻体HRC47-52
- 6、表面应按客户要求要求进行相应的喷砂表面处理
- 7、未注公差按T14级

				四坑钻头6-12 (成品图)		方大控股有限公司	
标 记	处 数	分 区	更 改 文 件 号	签 名	年 月 日	四 坑 钻 头	
设 计			标 准 化				
审 核						阶 段 标 记	重 量 比 例
工 艺			批 准			共 张	第 张





规格	钻体 D1±0.1	头厚 K	边宽 N	头长 H	螺距 S	合金公差 D
14	12	7.2	3	8	40	±0.5
16	14	8.2	±0.3 3.1	±0.3 9	44	
18	16	10.2	3.3	10	48	
20	18	11.3	3.6	11	52	
22	19	12.3	3.8	12	56	
25	21	13.2	4.2	12.5	60	±1.0
28	24	15.5	±0.4 4.6	±0.4 13	64	
30	27	17.5	5.1	14	68	
32	28	18	5.3	14.5	72	

规格	总长公差	工作留长 L1
14-16X160	±1.5	75
14X200-210	±2.0	80
16X200-210		85
14X350		85
16X250-310		85
16X340-350		90
17-18X160	±3.0	80
18-25X200-310		90
18-25X340-350		95
14-25X400-600		95
28-32X310		90
28-32X350-600	±3.0	95
14-32X800		115
14-32X1000		125

借(通)用件登记

描 图

描 校

图底图总号

底图总号

签 字

日 期

技术要求:

- 1、工件应按标准JB/TB368.1-96执行
- 2、钻体钢材为40Cr,合金为YG8C
- 3、焊接外观要求:表面不得有裂纹、烧伤、夹渣、气孔及其它缺陷
- 4、其钻柄应打上相应规格等字符
- 5、整体热处理 淬火:钻体HRC47-52
- 6、表面应按客户要求相应的喷砂表面处理
- 7、未注公差按T14级

				四坑钻头14-32 (成品图)		方大控股有限公司	
标记处数分区				更改文件号		签名年月日	
设计		标准化		阶段标记		重量比例	
审核		批准		共 张		第 张	
工艺							