

PU MAX® POLIURETANO LÍQUIDO (D4)

ADHESIVO LÍQUIDO DE ENSAMBLAJE DE MADERA A PRUEBA DE AGUA (NORMA D4), A BASE DE POLIURETANO.

UHU



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Adhesivo líquido de ensamblaje de madera a prueba de agua, a base de poliuretano. Calidad profesional, cumple con la norma NEN-EN 204 D4.

CAMPO DE APLICACIÓN

pegar (superficies de) prácticamente todos los tipos de madera entre sí o en combinación con numerosos materiales de construcción como yeso, piedra, ladrillo, hormigón, hormigón poroso, metal, espuma rígida y diversos materiales sintéticos. Especial para pegar y reparar ensamblajes y uniones de madera de altas exigencias.

Aplicable, entre otras cosas, para uniones dentadas, de cola de milano, de caja y espiga, pitones y lengüetas. Apto para aplicaciones de interiores y exteriores como carpintería de fachadas y paneles sándwich. También es apropiado para uniones que no encajan exactamente (p. ej. madera sin cepillar).

D4: Espacios interiores con exposiciones frecuentes de larga duración a goteo o condensación de agua. Espacios exteriores expuestos a la intemperie con protección adecuada de la madera encolada. No apropiado para el encolado de polietileno (PE), polipropileno (PP), nylon (PA) y PTFE.

CARACTERÍSTICAS

- Líquido
- Resistente al agua (marina) según la norma EN 204 D4
- Superfuerte
- Poder limitado de relleno; ligeramente efervescente
- Sin disolventes
- Resistencia térmica y a la intemperie
- Aplicable en interiores y exteriores
- Puede pintarse

- Puede lijarse

CALIDAD ETIQUETAS/ STANDARS

EN 204: Clasificación de adhesivos termoplásticos para madera de uso no estructural. Grupo D4: Interior, con exposiciones frecuentes de larga duración a goteo o condensación de agua. Exterior expuesto a la intemperie pero con una protección adecuada por recubrimiento de la superficie.

PREPARACIÓN

Circunstancias de aplicación: La temperatura del ambiente, del adhesivo y de los materiales a pegar no debe ser inferior a +5°C. El contenido de humedad de la madera debe estar entre el 10% y el 18% (como máximo 25%).

Protección personal: Se recomienda usar guantes de goma o plástico.

Requisitos superficies: Las superficies deben estar limpias, libres de polvo y grasa y encajar bien. Las maderas grasas deben desengrasarse con disolvente. Lijar los materiales no porosos. Humedecer la cara a la que no se ha aplicado el adhesivo con un paño húmedo.

Herramienta: Espátula dentada fina (1 mm), pincel o rodillo, abrazadera o prensa.

APLICACIÓN

Consumo: 5 m²/kg

Modo de empleo:

Aplicar una capa delgada y uniforme de cola a una de las superficies con una espátula dentada fina (1 mm), un pincel o un rodillo. Montar la unión en un plazo de 30 minutos y mantenerla apretada o prensada durante 4 horas como mínimo.

Presión: 2-5 Kg/cm²

Tiempo de presión: como mínimo 4 horas

Tiempo abierto: 30 minutos

Manchas/restos: Los restos húmedos eliminarlos inmediatamente con acetona. Los restos secos sólo pueden eliminarse por procedimientos mecánicos.

TIEMPOS DE SECADO*

Fortaleza final: Forteleza final máx. después de aprox. 24 horas

* El tiempo de secado dependerá del tipo de superficie, la cantidad de producto empleado, el nivel de humedad y la temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistencia al agua: Muy buena

Resistencia térmica: De -20°C a +125°C.

Resistencia a los compuestos químicos: Buena

Pintabilidad: Buena

Poder de relleno: Limitada

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Materia prima básica: Prepolímero de poliuretano

Color: Marrón (transparente)

Viscosidad: Líquido

Contenido de materia sólida: aprox. 100 %

Densidad: aprox. 1.3 g/cm³

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Como mínimo 18 meses después de la producción. Una vez abierto el envase es de conservación limitada. Guardar en envase bien cerrado en un lugar seco a una temperatura comprendida entre +10°C y +20°C.