

# EQUIPO DE ÓSMOSIS INVERSA

Descubre los beneficios del  
equipo de ósmosis inversa



## **Económico y ecológico**

Ahorra dinero, tiempo y esfuerzos con respecto al consumo de agua embotellada.



## **Filtración de agua de alta pureza**

Disfrutarás de una agua de gran calidad en tu hogar sin sabor ni olor a cloro.



## **Mejora el sabor**

Un agua ideal para cafés e infusiones que recuperarán todo su aroma.

# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

## EQUIPO DE ÓSMOSIS INVERSA

### EQUIPO DE ÓSMOSIS INVERSA



Límites de temperatura	5° - 40°C
Depósito	11,3 litros
Capacidad de la membrana	158 litros
Peso total	12 kg

### Contaminantes eliminados o reducidos

Arsénico	Magnesio	Cloruros	Barium
Cadmio	Cromo (III y VI)	Selenio	Parásitos
Bicarbonato	Bromuro	Sodio	Sulfato
Cobre	Plomo	Tanino (1)	TMD
Nitratos	Amoníaco	Cinc (1)	Radio

Este sistema cumple la norma NSF/ANSI 58 con respecto a las afirmaciones de rendimiento específicas, las cuales se han verificado y respaldado mediante datos de pruebas.

Suministro de agua de alimentación a 3,44 bar, 25°C, 750 ppm/TDS. La producción de agua de calidad, la cantidad de agua de desecho y el porcentaje de rechazo varían según los cambios de presión, temperatura y sólidos totales disueltos.

Dimensiones (cm)	Depósito	Equipo ósmosis
Altura	30,5	39,4
Ancho	27,9	12,7
Largo	43,2	33



### Insertar el filtro. Girar. Y listo !

Los filtros del Sistema de Ósmosis Inversa AEG son encapsulados, para una mayor comodidad e higiene en el mantenimiento.