Construcción

Sikaflex®-11 FC+

Adhesivo multiusos y sellador de juntas elástico, monocomponente

Descripción del Producto	Sikaflex®-11FC+ es un sellador de juntas elástico y adhesivo multiusos, en base poliuretano monocomponente, que cura por la humedad ambiental. Es apto para aplicaciones en interiores y exteriores.
Usos	Sikaflex®-11FC+ es un sellador para juntas y un adhesivo multiusos adecuado para los siguientes usos: ■ Sikaflex®-11FC+ se utiliza como sellador de juntas tanto verticales como como horizontales, como amortiguador acústico entre hormigón y perforaciones de tuberías. Adecuado para el sellado de particiones, sellador de juntas, sellado de construcciones de madera y metal, para conductos de ventilación y mucho más. ■ Sikaflex®-11FC+ se utiliza como adhesivo multiusos. Es adecuado para aplicaciones tanto en interior como en exterior. Pegado de marcos de ventanas, umbrales, peldaños de escaleras, rodapiés, zócalos, planchas de protección, cubrejuntas, elementos prefabricados y muchos más.
Características/Ventajas	Sikaflex® -11 FC+es: ■ Monocomponente, listo para su uso. ■ Flexible y elástico. Como Sellador: ■ Curado sin burbujas ■ Muy buena adherencia a la mayoría de los materiales de construcción ■ Muy buenas resistencias mecánicas ■ Buena resistencia al envejecimiento y la intemperie ■ No descuelga Como Adhesivo: ■ No necesita rellenar todo el volumen entre las partes a unir ■ Absorbe vibraciones e impacto.
Información Medioambiental	
Características específicas	■ Sin disolventes ■ Sin olor ■ Envases de aluminio reciclable (salchichones de 600 ml y cartuchos de 300 ml)

4.1.1

Certificados específicos / Normas	EMICODE EC 1Plus R, “Muy bajas emisiones” ISEGA Certificado para uso en áreas alimentarias Sellador de fachadas y de juntas de movimiento en pavimentos para aplicaciones en interior y exterior según CE 15651-1:2012 y CE 15651-4:2012, con declaración de prestaciones 02 05 06 01 150 00000 01 1003, 1009 según el cuerpo notificador 1213, provisto del marcado CE.

Calificaciones específicas

LEED EQc 4.1	ACAQMD, Rule 1168	BAAQMD, Reg. 8, Rule 51
Cumple	Cumple	Cumple

Datos del Producto

Forma		
Apariencia/Color	Blanco, gris hormigón, marrón, negro	
Presentación	Cartuchos y Unipac de 300 ml / 380 gr Salchichones de 600 ml / 770 gr	
Condiciones de almacenamiento/ Conservación	15 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. En lugar seco y fresco, entre +10°C y +25°C. Proteger de la acción directa del sol.	
Datos Técnicos		
Composición química	Poliuretano de tecnología i-Cure®	
Densidad	~ 1,3 kg/l	(ISO 1183-1)
Formación de piel	~ 70 minutos (+23°C / 50% hr.)	
Velocidad de polimerización	~ 3,5 mm /24h (+23°C / 50% hr.)	
Descuelgue	0 mm, muy bueno	(ISO 7390)
Temperatura de servicio	De -40°C a +80°C	
Resistencia a tracción	~ 1.5 N/mm^2 (+23°C / 50% hr.)	(ISO 37)
Resistencia a la propagación del desgarro	~ 8 N/mm^2	(DIN 53 515)
Dureza Shore A	~ 37 después de 28 días (+23°C/ 50% h.r.)	(ISO 868)
Módulo - E	~ 0,6 N/mm^2 después de 28 días (+23°C/ 50% h.r)	(ISO 8340)
Alargamiento a rotura	~ 700% (+23°C/ 50% h.r.)	(ISO 37)
Recuperación elástica	≥80% (+23°C / 50% h.r.)	(ISO 7389 B)
Resistencias químicas	Resiste a agua, agua de mar, álcalis diluidos, cemento y detergentes en dispersión acuosa. No resiste a alcoholes, ácidos orgánicos, álcalis y ácidos concentrados, combustibles clorados (hidrocarburos).	

Información del Sistema

Detalles de Aplicación

Consumos/ Diseño de la Junta

La junta debe ser diseñada según la capacidad de movimiento de la masilla. En general, la junta debe tener una anchura comprendida entre > 10 y <35 mm. La relación entre la anchura y la profundidad debe ser debe ser ~1:0,8 (para juntas en pavimentos) y 2:1 (para juntas en fachada).

Todas las juntas deben ser diseñadas y dimensionadas previamente por el técnico especificador o por el proyectista responsable de la obra, cumpliendo con la normativa relevante. Los cambios en las juntas una vez terminada la construcción no suelen ser viables. Las bases necesarias para realizar el cálculo del ancho de las juntas serán los valores técnicos del sellador y de los materiales de construcción y sus dimensiones.

Las juntas < 10 mm son para controlar la fisuración y por lo tanto no son consideradas como juntas de dilatación. Es relevante y hay que tener en cuenta la anchura de las juntas y la aplicación de la masilla (valor guía de aplicación de +10°C).

Consumo aproximado para juntas de pavimentos..

Anchura de junta	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidad de la junta	10 mm	12-15 mm	17 mm	20 mm	25 mm
Longitud de la junta/600 ml	~ 6,0 m	~ 2,5-3,0 m	~ 1,8 m	~ 1,2 m	~ 0,8 m
Longitud de la junta/300 ml	~ 3,0 m	~ 1,5 m	~ 0,9 m	~ 0,6 m	~ 0,4 m

Aplicación del fondo de junta: La masilla debe ser compatible con el fondo de junta (espuma de polietileno cilíndrica).

Pegado:

Por puntos:

1 cartucho equivale a 100 puntos x 3 cm de Sikaflex®-11 FC+ (Diámetro = 3 cm; espesor = 0.4 cm)

Por cordones:

1 cartucho equivale a 12 metros lineales de pegado con una sección de cordón de 5x5 mm.

Calidad del soporte

Limpio y seco, cohesivo, sano, homogéneo, libre de grasas, polvo y partículas sueltas.

Las lechadas de cemento deben ser eliminadas.

Preparación del soporte/Imprimación	Sikaflex®-11 FC+ en general tiene una fuerte adhesión a la mayoría de superficies limpias. Para una adherencia óptima y para aplicaciones críticas donde se requiera un alto rendimiento, como sellados en construcciones de altura, juntas con alta tensión de adherencia o en caso de exposición extrema a la intemperie o inmersión enn agua, los sustratos se deben limpiar e imprimar. En caso de duda se deberá realizar un pequeño ensayo en la zona a modo de prueba. Soportes no porosos Baldosas vidriadas, metales con revestimiento en polvo, aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable y acero galvanizado se debe preparar con un fino lijado y limpiar con Sika® Aktivator-205 utilizando un paño limpio. Esperar al menos 15 minutos antes de realizar el sellado. Todos los restantes metales no mencionados anteriormente se deben preparar con un fino lijado y limpiar con Sika® Aktivator-205 utilizando un paño limpio. Esperar al menos 15 min a que evaporen los alcoholes y aplicar Sika® Primer-3 N utilizando una brocha. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 30 minutos (máx. 8 horas). Para PVC utilizar como imprimación Sika® Primer-215. Esperar antes del sellado al menos 30 minutos (máx. 8 horas). Soportes porosos: Ej. Hormigón, hormigón aireado y capas de enfoscado, morteros, ladrillos, etc. se deben imprimar con Sika® Primer-3 N utilizando una brocha. Antes de la realización del sellado se debe esperar al menos 30 min. (máx. 8 horas). Nota importante: Las imprimaciones únicamente son promotores de adhesión. Nunca sustituyen un correcto tratamiento de limpieza de las superficies, ni incrementan la resistencia del sustrato significativamente. Las imprimaciones incrementan el rendimiento a largo plazo de la junta sellada. Para más información por favor consulte la tabla de imprimaciones.
Temperatura del soporte	+5°C min. / +40°C máx.
Temperatura ambiente	+5°C min. / +40°C máx.
Punto de rocío	El soporte debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.

Instrucciones de Aplicación

Método de aplicación/ Herramientas	El Sikaflex®-11 FC+ se suministra listo para su uso. Después de la preparación de la junta y de la preparación del soporte, se debe insertar el Fondo de Junta Sika con la dimensión y a la profundidad requerida, y aplicar la imprimación si fuera necesario. Insertar el cartucho en la pistola y extrusionar el Sikaflex®-11 FC+ en la junta asegurando un contacto total en toda la junta y presionando la masilla contra los labios de la misma. Rellene la junta, evitando que quede aire ocluido en el interior. Con el fin de conseguir un buen acabado estético se recomienda delimitar la junta con una cinta adhesiva de enmascarar. Ésta se retirará, antes de que la masilla haya formado piel. Alise la junta para conseguir un perfecto acabado. Para el pegado: Después de la preparación del soporte aplicar Sikaflex®-11 FC+ en cordones o por puntos en la superficie a pegar a intervalos de unos pocos centímetros. Haga presión para colocar los elementos a pegar en la posición deseada. Si fuera necesario, utilice una cinta adhesiva, cuñas o algún soporte para sostener las piezas durante las primeras horas mientras el adhesivo está curando.ºi la pieza está mal unida es fácil rectificar la posición durante los primeros minutos después de la aplicación. Volver a presionar las piezas. Un pegado optimo se obtendrá una vez que esté completamente curado el Sikaflex®-11 FC+; p. ej. después de 24 a 48 horas a +23°C con un espesor de capa de 2 a 3 mm.

Limpieza de herramientas	Para eliminar manchas de masilla fresca utilizar Sika® TopClean T / Sika® Remover-208. Una vez polimerizada, sólo puede ser eliminada por medios mecánicos.
Documentación adicional disponible	Ficha de datos de Seguridad Guía de tratamientos superficiales para aplicaciones de pegado y sellado Método de Ejecución de Sellado de Juntas
Notas de aplicación/ Limitaciones	En general, los sellados elásticos no deben pintarse, ya que las pinturas tienen una capacidad de movimiento limitada y se puede craquear debido a los movimientos de la junta. La variación de color puede darse debido a la composición química, temperatura alta, radiación ultravioleta (especialmente en el color blanco). Una variación en el color no influye en la resistencia del producto. Antes de aplicaciones sobre piedra natural consultar con el Departamento Técnico. No utilizar para sellado de cristales, sobre soportes bituminosos, cauchos, Cloropreno, EPDM y materiales procedentes de aceites, plásticos o disolventes que puedan atacar al sellador. **No mezclar o exponer Sikaflex®-11FC+ sin curar a sustancias que puedan reaccionar con isocianatos, especialmente alcoholes que formen parte de diluentes, solventes, agentes de limpieza y desencofrantes. Ese contacto puede interferir o impedir la reacción del material.**
Nota	Todos los datos técnicos de esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Los datos reales pueden variar debido a circunstancias que escapan de nuestro control.
Restricciones locales	Todos los datos técnicos de esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.
Instrucciones de Seguridad e Higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad e higiene en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del producto, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.
Notas Legales	Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.sika.es».

Oficinas centrales y Fabrica

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

Oficinas centrales y Centro Logístico

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)

RESPONSIBLE CARE
El Compromiso de la Industria Química con el Desarrollo Sostenible